

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Список деталей и узлов смесителя-кормораздатчика

TRIOLIET™ SOLOMIX 1 тип 10ZK
Серия 9

TRL 01955K

Рис.1. Передняя часть смесителя

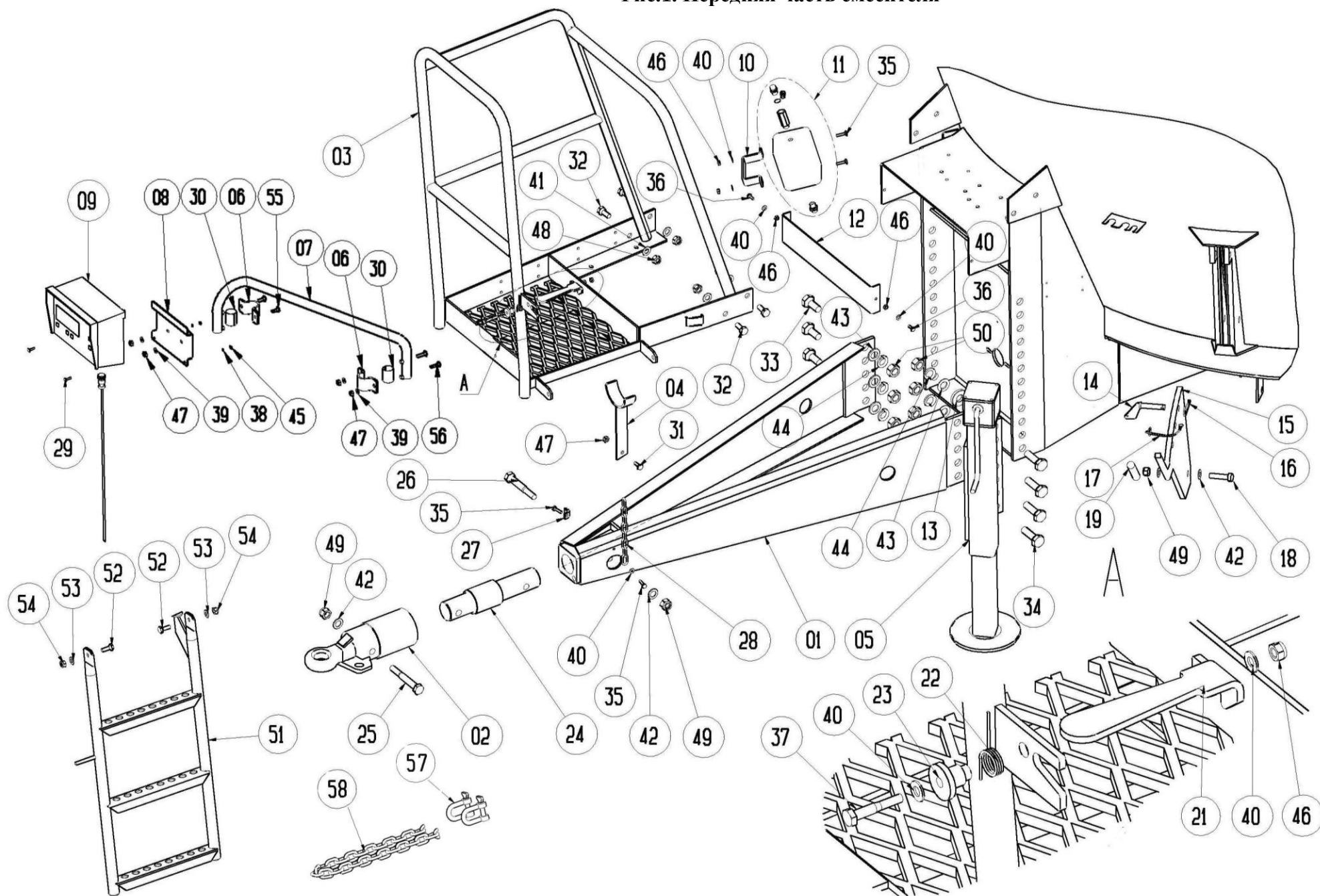


Таблица 1.

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
01	TRL 15660K	15660	Тяга транспортная	1
02	C12ВЛ.00.160-02	12474-1-rus	Крюк тяговый	1
03	C73K.03.000	12556	Площадка	1
04	C103K.00.010	11709	Кронштейн	1
05	C103K.03.000	13215	Опора стояночная	1
06	C12ВЛ.00.112	43762	Скоба	2
07	C103K.00.090	13863	Кронштейн	1
08	C12ВЛ.00.113	40730	Кронштейн	1
09	TRL 95220	95220	Компьютер весов.EZ2400V	1
10	C163K.01.049-1	28845-1	Кронштейн	1
11	TRL 05466	05466	Бачок расширит. в сборе	1
12	C153K.00.001	28091	Пластина	1
13	C103K.00.007	31502	Шайба	1
14	TRL 90490	90490	Штифт фиксирующий	2
15	C12ВЛ.00.083	42084	Нож поперечный	2
16	TRL 65030	65030	Шплинт пружинный	2
17	TRL 90282	90282	Связь	2
18	DIN9312080	DIN9312080	M20x80.88 DIN 931	2
19	TRL 60301	60301	Ручка резиновая	2
21	C73K.00.007-1	28064	Ручка	1
22	TRL 65068	65088	Пружина	1
23	C73K.00.006	32064	Втулка	1
24	TRL 90743	90743	Тензодатчик	1
25	TRL 82013	82013	Болт M20x130.12.9 DIN 931	1
26	TRL 82013	82013	Болт M20x130.12.9 DIN 931	1
27	C103K.00.023	24528	Зацеп	1

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
28	TRL 39136	39136	Цепь	1
29	DIN933620	DIN933620	Болт M6x20.8.8 DIN 933	2
30	C12ВЛ.00.116	60454	Втулка	2
31	DIN9331025	IN9331025	Болт M10x25.8.8 DIN 933	1
32	DIN9331635	IN9331635	Болт M16x35.8.8 DIN 933	4
33	DIN9332470	IN9332470	Болт M24x70.8.8 DIN 933	3
34	DIN9332470	DIN9332470	Болт M24x70.8.8 DIN 933	4
35	DIN933830	DIN933830	Болт M8x30.8.8 DIN 933	4
36	DIN933820	DIN933820	Болт M8x20.8.8 DIN 933	2
37	DIN933845	DIN933845	Болт M8x45.8.8 DIN 933	1
38	DIN1256	DIN1256	Шайба 6 DIN 125	2
39	DIN12510	DIN12510	Шайба 10 DIN 125	4
40	DIN1258	DIN1258	Шайба 8 DIN 125	6
41	DIN12516	DIN12516	Шайба 16 DIN 125	4
42	DIN12520	DIN12520	Шайба 20 DIN 125	4
43	DIN12524	DIN12524	Шайба 24 DIN 125	7
44	DIN12724	DIN12724	Шайба пруж. 24 DIN 127	7
45	DIN9856	DIN9856	Гайка самостоп. M6 DIN 985	2
46	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	5
47	DIN98510	DIN98510	Гайка самостоп. M10 DIN985	5
48	DIN98516	DIN98516	Гайка самостоп. M16 DIN985	4
49	DIN98520	DIN98520	Гайка самостоп. M20 DIN985	3
50	DIN93424	DIN93424	Гайка M24 DIN 934	7
51		13082	Трап	1
52	DIN9331230	DIN9331230	Болт M12x30.8.8 DIN 933	2
53	DIN12512	DIN12512	Шайба 12 DIN 125	2
54	DIN98512	DIN98512	Гайка самостоп. M12 DIN985	2
55	DIN9331025	DIN9331025	Болт M10x25.8.8 DIN 933	2
56	DIN9331035	DIN9331035	Болт M10x35.8.8 DIN 933	2
57		5210477	Скоба D=16	2
58	C103K.00.053		Цепь страховочная	1

Рис.2. Балка с колесами, ручной стояночный тормоз.

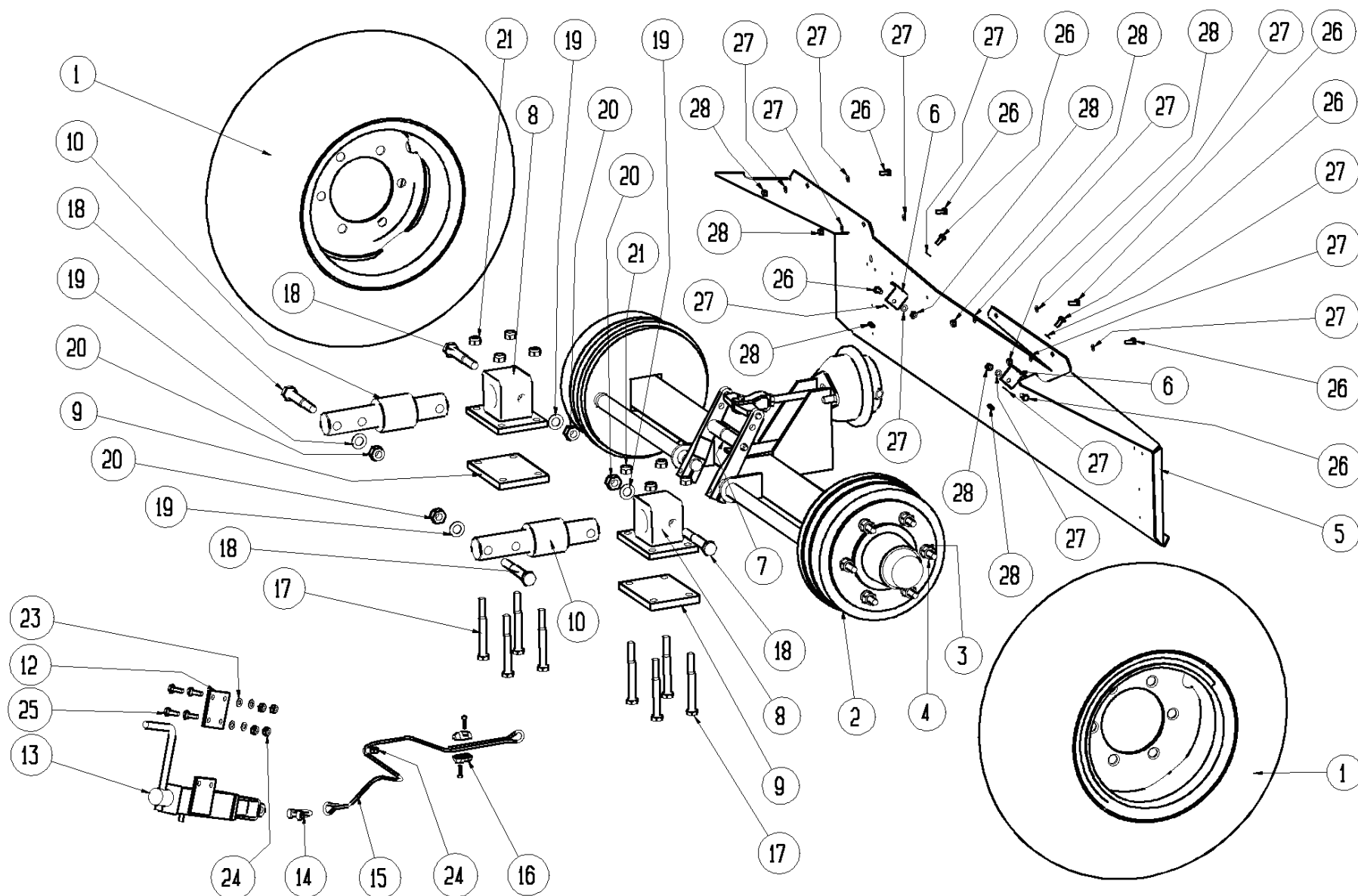


Таблица 2

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1	400/45 L17.5	94432	Колесо в сборе	2
	400/45 L17.5	94434	Шина	2
	W14 17.5	94433	Диск	2
2		90480SBK	Колесная балка с тормозами	1
3	TRL 90521	90521	Шайба	12
4	TRL 90519	90519	Гайка колесная M18x1.5 H=18	12
5	C103K7.00.002-1	42120-rus	Брызговик	1
6	C103K7.00.001	29037	Кронштейн	2
7	C103K.11.002	32079	Ось для ручного тормоза	1
8	C12ВЛ.00.010	11945	Блок	2
9	C12ВЛ.00.002	25221	Пластина	2
10	TRL 90447	90447	Тензодатчик	2
12	C103K.11.001-1	24637-1	Кронштейн	1
13	C103K.11.100	11997	Шпиндель с кронштейном	1
14	TRL 39139	39139	Замок	1
15	TRL 79081	79081	Трос L=1800	1
16	TRL 90430	90430	Зажим	1
17	TRL 81615	81615	Болт M16x140.10.9 DIN 931	8
18	TRL 82013	82013	Болт M20x130.12.9 DIN 931	4
19	DIN12520	DIN12520	Шайба M20 DIN 125	4
20	DIN98520	DIN98520	Гайка самостоп. M20 DIN 985	4
21	DIN98516	DIN98516	Гайка самостоп. M16 DIN 985	8
23	DIN12510	DIN12510	Шайба M10 DIN 125	4
24	DIN98510	DIN98510	Гайка самостоп. M10 DIN 985	4
25	DIN9331030	DIN9331030	Болт M10x30.8.8 DIN 933	4
26	DIN933820	DIN933820	Болт M8x20.8.8 DIN 933	8
27	DIN1258	DIN1258	Шайба M8 DIN 125	14
28	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	8

Рис.2а. Балка с колесами.

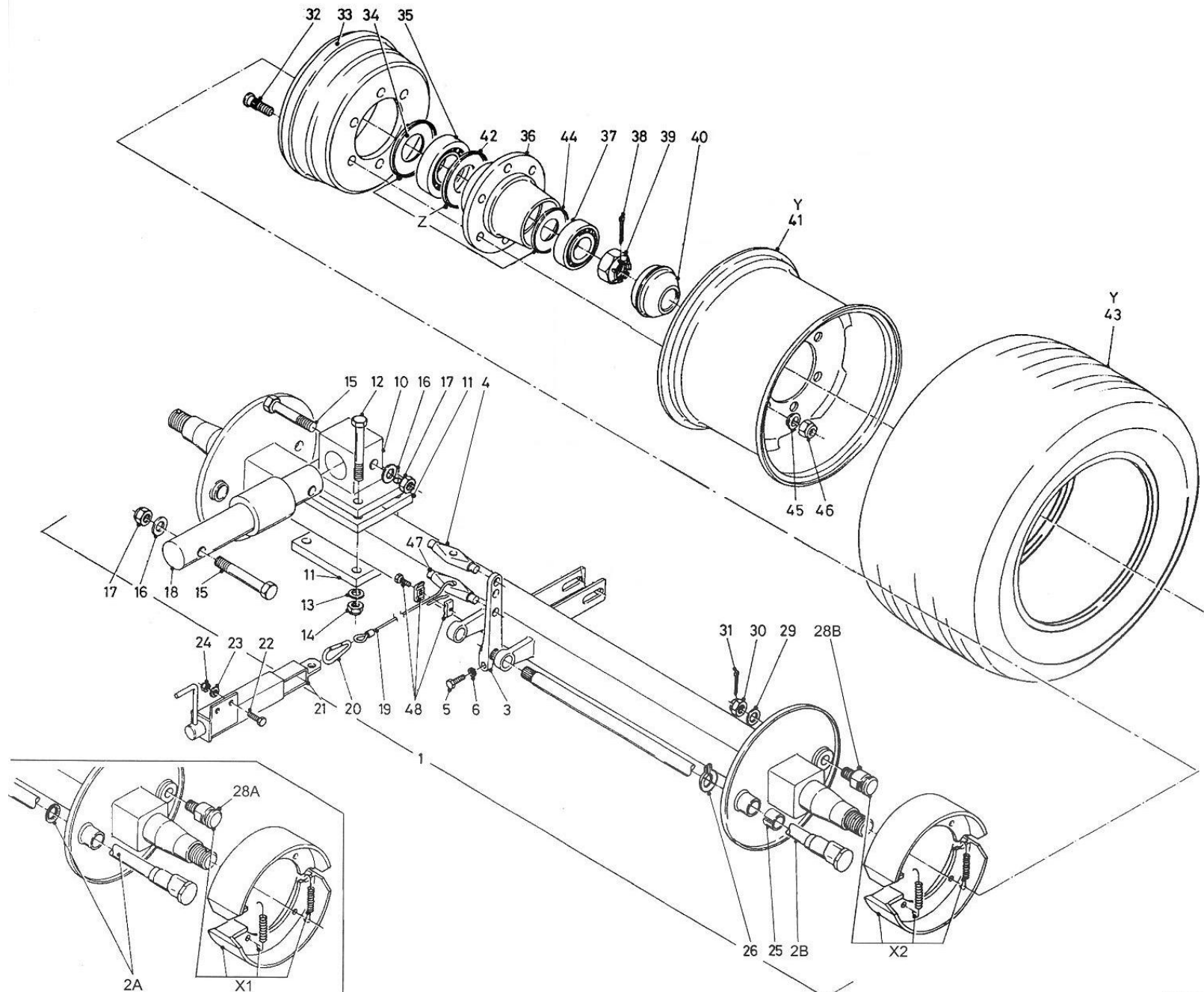


Таблица 2а.

Поз.	Обозначение	№ заказа		Кол-во
1		90480	Колесная ось с тормозами L=1500 80x80	1
2А		90508	300x90 /А	2
2В		90755	300x90 /С	2
3		90507		2
4		90506		1
5		81060	M10x60	2
6		86110	M10	2
10	C12ВЛ.00.010	11945		2
11		25221		2 / 4
12		81615	M16x140 10,9	8
13		85016	M16	8
14		86516	M16	8
15		82013	M20x130 12,9	8
16		85020	M20	8
17		86220	M20	8
18		90447		2
19		79081	L=1800	1
20		39139		1
21	C103K.11.100-2	11997-2		1
22		81031	M10x30	2
23		85110	M10	2
24		86210	M10	2
25		94285		2
26		94286		2
28А		90510	300x90 /А	2
28В		94293	300x90 /С	2
29		90523		2
30		90511		2
31		90524		2
32		84938	M18x1.5 L=74/81	12
33		90502		2
34		94279		2
35		70132	32215	2
36		94209	L=176	2
37		70131	32212	2
38		90522		2
39		90697		2
40		90505		2
41		94433	W14 x 17.5	2
42		94280		2
43		94434	400/45 L17.5	2
44		94281		2
45		90521		12
46		90519	M18 x1.5 H=18	12
47		31747		1
48		90430		1
X1		90509	300x90 /А	2
X2		05512	300x90 /С	2
Y		94432	400/45 L17.5	2

Рис.3. Привод шнека.

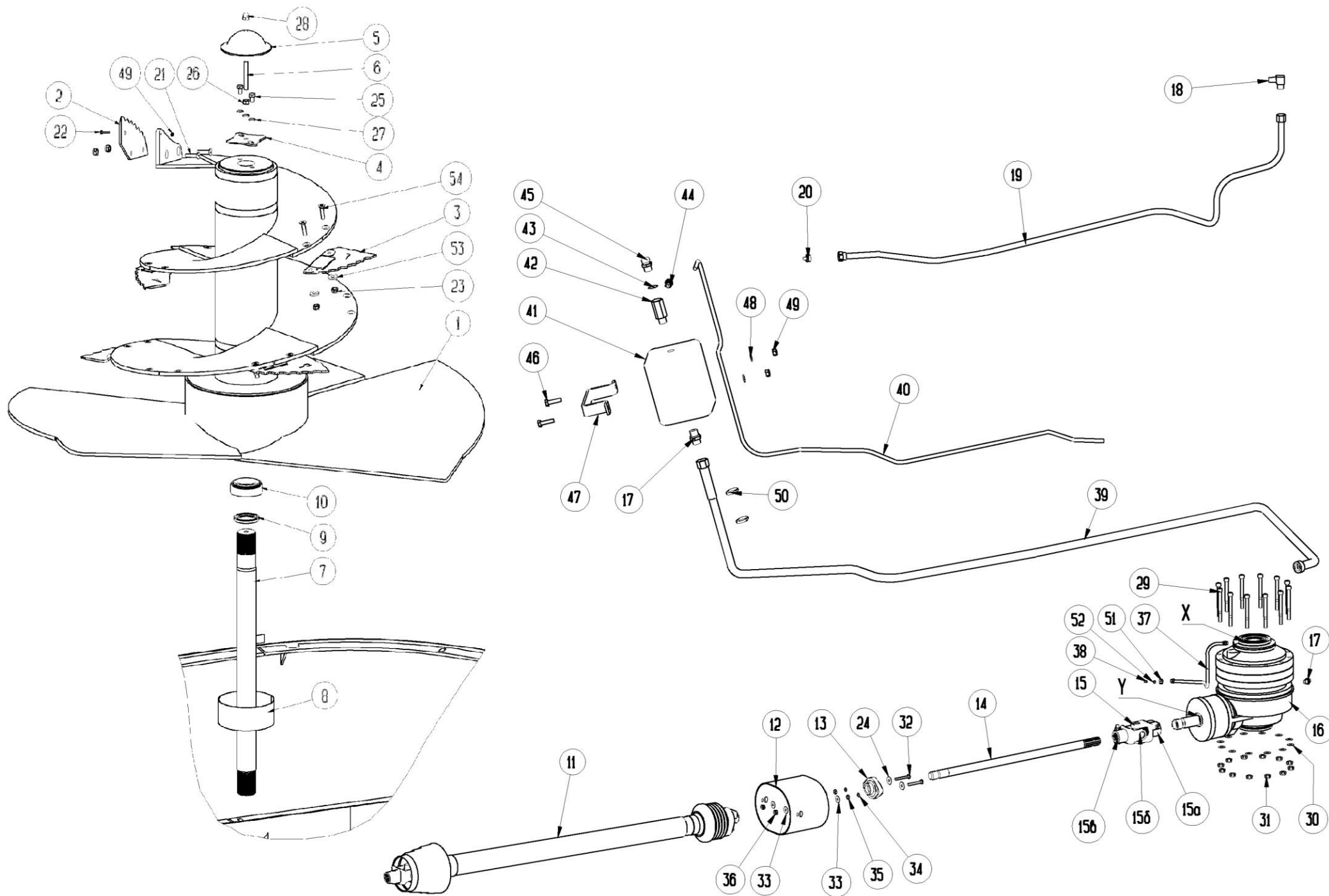


Таблица 3

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
01	TRL 15700RUS	15700rus	Шнек	1
02	TRL 31841	31841	Нож 190x350x8	1
03	TRL 44099	44099	Нож	5
04	C10.08.023	29298	Пластина фиксирующая	1
05	C10.08.024	29299	Крышка	1
06	C10.08.025	84072	Шпилька M16x120	1
07	C10.08.022	32198	Вал приводной	1
08	C10.08.021	51867	Подшипник скольжения	1
09	TRL 70145	70145	Манжета	1
10	TRL 70143	70143	Подшипник	1
11	TRL 94117	94117	Карданный вал WWE2480-SD25-1610	1
	TRL 80860	80860	Болт срезной M8x60.8.8DIN 931	1+10
	TRL86208	86208	Гайка самостоп. M8 DIN 985	1+10
12	TRL 90499	90499	Защитный кожух	1
13	TRL 70059	70059	Подшипник в корпусе	1
14	TRL 31793	31793	Вал	1
15	TRL 90798	90798	Шарнир	1
15a	TRL 90801	90801	1 3/4"-20	1
15б	TRL 90729	90729	Крестовина	1
15в	TRL 90730	90730	1 3/8"-6	1
16	TRL 90650	90650	Редуктор	1
17	TRL X50112	X50112	Штуцер	2
18	TRL 50107	50107	Штуцер угловой	1
19	TRL 50957	50957	Шланг 1/4" 1520мм	1
20	TRL 89518	89518	Прессмасленка	1
21	TRL 84188	84206	Болт M16x60	2
22	DIN933835	DIN933835	Болт M8x35.8.8 DIN 933	1
23	DIN98516	DIN98516	Гайка самостоп. M16 DIN 985	12
24	DIN440R10	DIN440R10	Шайба 10 увелич. DIN 440R	2
25	DIN9331625	DIN9331625	Болт M16x25.8.8 DIN 933	2
26	DIN93416	DIN93416	Гайка M16 DIN 934	1

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
27	DIN12716	85016	Шайба пруж. 16 DIN 127	3
28	TRL 86937	86937	Гайка M16 колпачковая	1
29	TRL 84487	84487	Болт M14x140.12.9 DIN 912	12
30	DIN12514	85114	Шайба 14 DIN 125	12
31	DIN98514	86214	Гайка самостоп. M14 DIN 985	12
32	DIN9331070	DIN9331070	Болт M10x70.8.8 DIN 933	2
33	DIN902110	DIN902110	Шайба 10 увелич. DIN 9021	4
34	DIN12710	DIN12710	Шайба пруж. 10 DIN 127	2
35	DIN93410	DIN93410	Гайка M10 DIN 934	2
36	DIN98510	DIN98510	Гайка самостоп. M10 DIN 985	2
37	TRL 52734	52734	Шланг 1/4" 800мм	1
38	C103K.00.041	50278	Втулка	1
39	TRL W50665	W50665	Шланг 3/8" D12 1850мм	1
40		52673	Трубка 2000	1
41	TRL 90974	90974	Бачок расширительный 1.5л	1
42	TRL 50176	50176	Соединитель Т обр.	1
43	TRL 85215	85215	Кольцо	1
44	TRL 50285	50285	Соединитель	1
45	TRL 90567	90567	Сапун	1
46	DIN933830	DIN933830	Болт M8x30.8.8 DIN 933	2
47	C163K.01.049-1	28845-1	Кронштейн	1
48	DIN1258	DIN1258	Шайба 8 DIN 125	2
49	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	3
50			Хомут	2
51			Гайка накидная	1
52			Конус	1
X	TRL 05443	05443	Сальник + кольцо (комплект)	1
Y	TRL 05444	05444	Сальник + кольцо (комплект)	1
54	TRL 84953	84953	Болт M16x60	10

Рис.4. Дозирующие клапаны

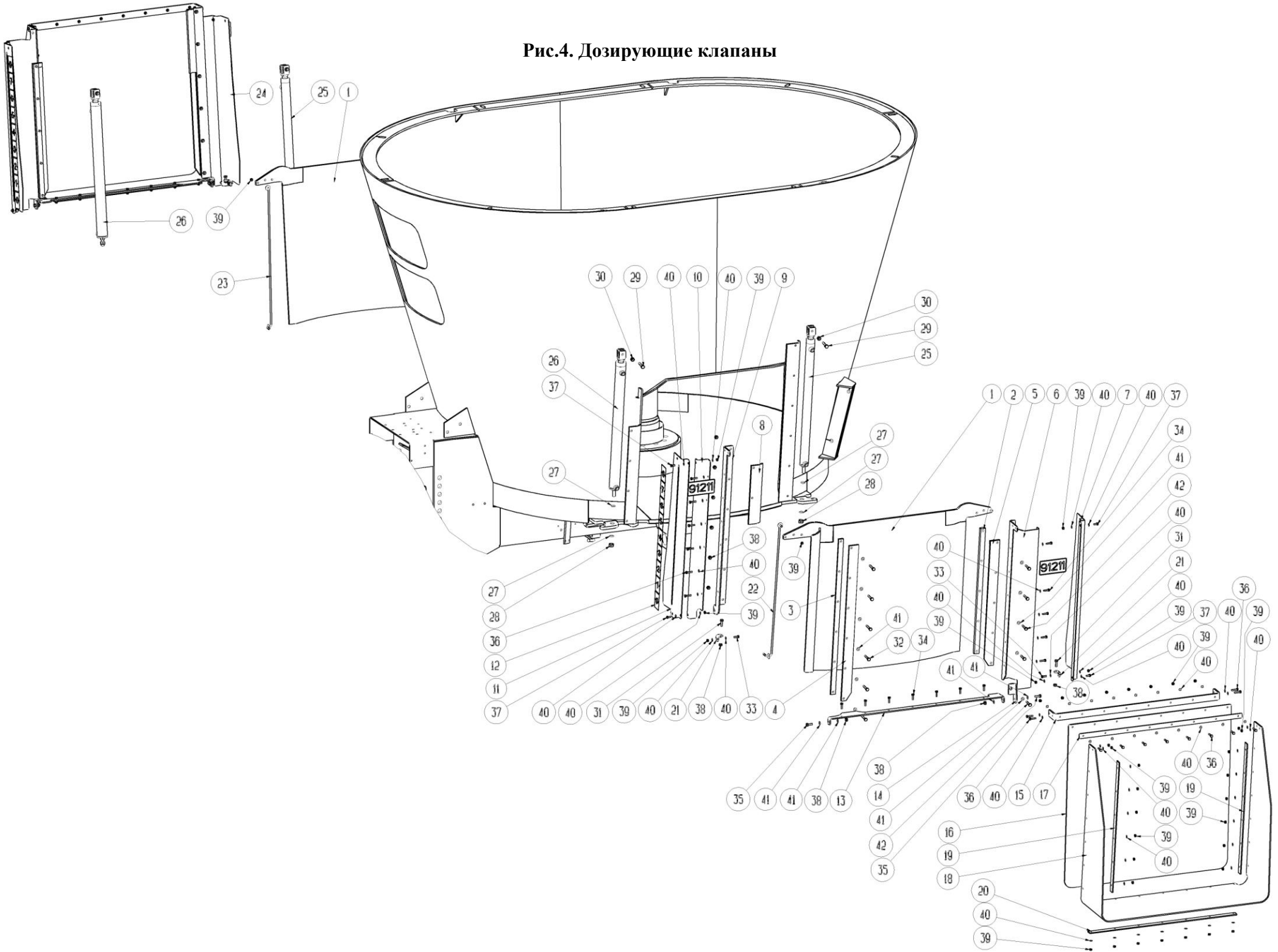
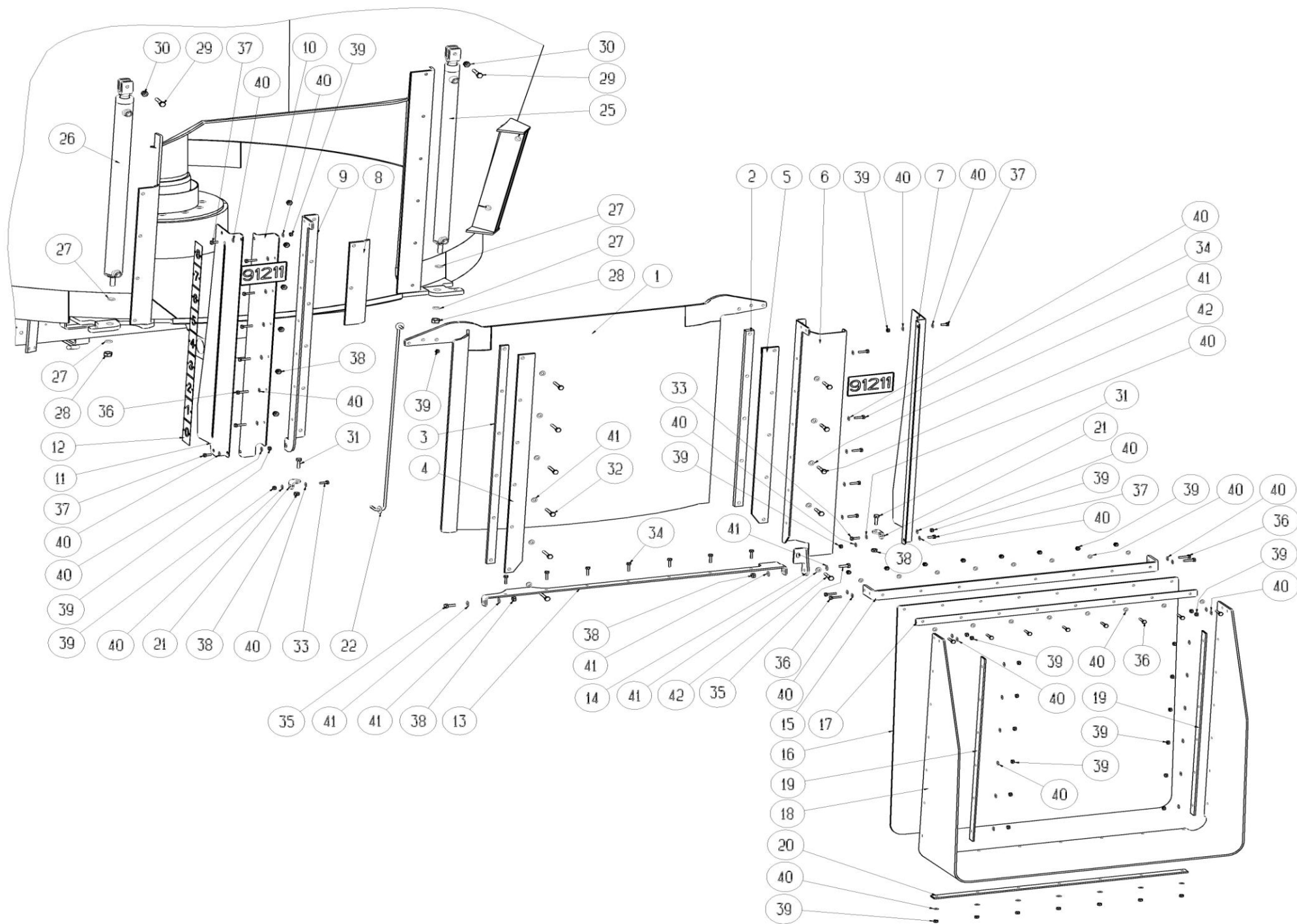


Таблица 4.

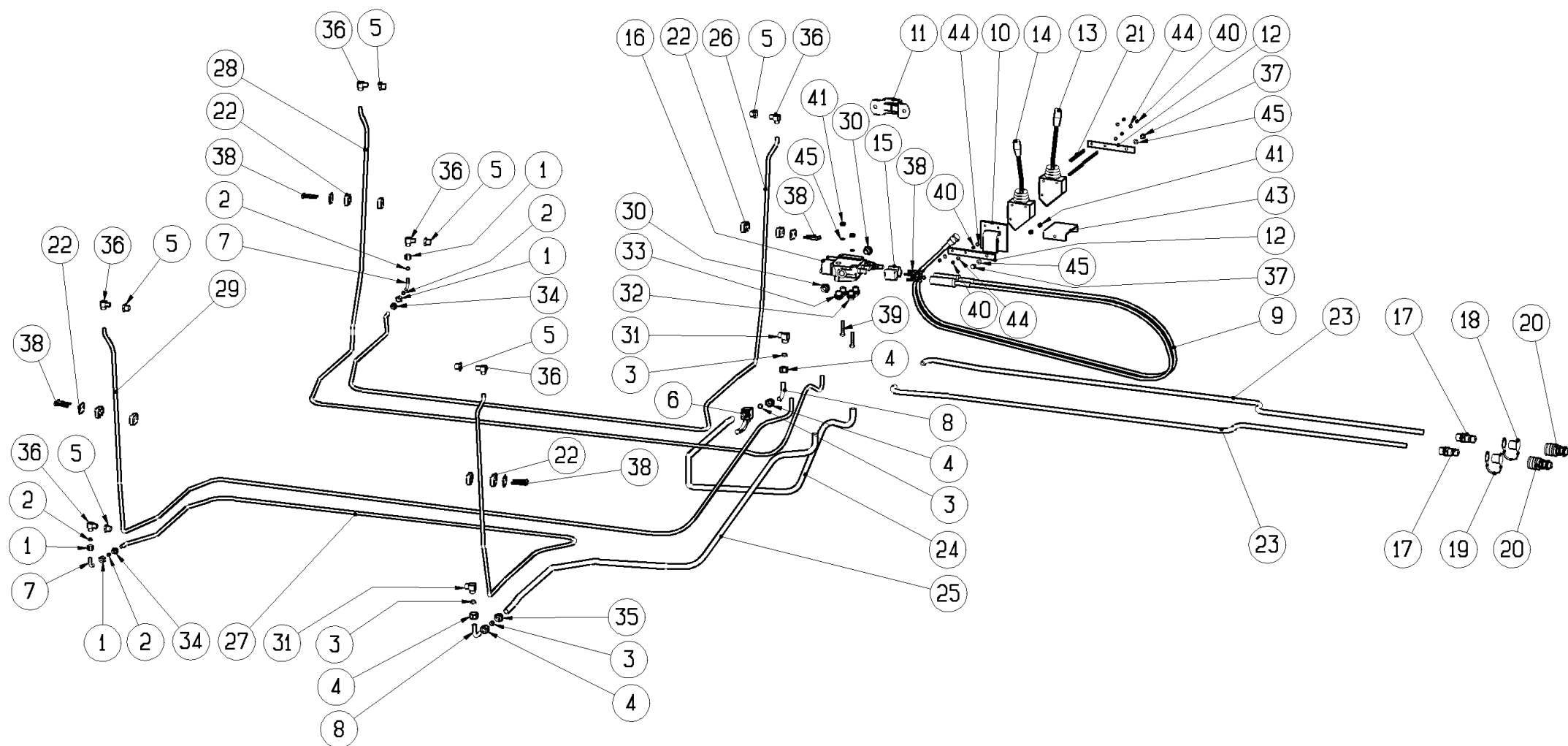
Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1	TRL16207K	16207	Клапан	2
2	TRL 2006627K	2006627	Полоса	2
3	TRL 2005688K	2005688	Полоса	2
4	TRL 2001833K	2001833	Полоса	2
5	C153K.01.090-01	13621	Пластина	2
6	TRL 2004854K	2004854	Кронштейн	2
7	TRL 2003722K	2003722	Планка	1
8	TRL 2003537K	2003537	Пластина	2
9	TRL 2002751K	2002751	Планка	2
10	TRL 2004853K	2004853	Кронштейн	2
11	TRL 2003114K	2003114	Планка	1
12	TRL 91143	91143	Наклейка линейка	2
13	TRL 2002755K	2002755	Кронштейн	2
14	TRL 2002752K	2002752	Уголок	2
15	TRL 2002753K	2002753	Кронштейн	2
16	TRL 60942	60942	Защита резиновая	2
17	TRL 2002754K	2002754	Полоса	2
18	TRL 60941	60941	Ограждение резиновое	2
19	TRL 2002757K	2002757	Полоса	4
20	TRL 2002756K	2002756	Полоса	2
21	C103K7.00.004	42878	Уголок	4
22	C103K7.00.010	13622	Указатель левый	1
23	C103K7.00.020	13623	Указатель правый	1
24	TRL 2003722K	2003722	Планка	1
25	TRL 51257	51257	Гидроцилиндр	2
26	TRL 51256	51256	Гидроцилиндр	2
27	TRL 85259	85259	Шайба сферическая	8
28	DIN98516	DIN98516	Гайка самостоп. M16 DIN 985	4
29	DIN9311250	DIN9311250	Болт M12x50.8.8 DIN 931	4
30	DIN 98512	DIN98512	Гайка самостоп. M12 DIN 985	4
31	DIN9331035	DIN9331035	Болт M10x35.8.8 DIN 933	4
32	DIN9311050	DIN9311050	Болт M10x50.8.8 DIN 931	12
33	DIN933825	DIN933825	Болт M8x25.8.8 DIN 933	4
34	DIN933830	DIN933830	Болт M8x30.8.8 DIN 933	26
35	DIN9331030	DIN9331030	Болт M10x30.8.8 DIN 933	4
36	DIN933835	DIN933835	Болт M8x35.8.8 DIN 933	36
37	DIN933820	DIN933820	Болт M8x20.8.8 DIN 933	8
38	DIN98510	DIN98510	Гайка самостоп. M10 DIN 985	20
39	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	76
40	DIN1258	DIN1258	Шайба M8 DIN 125	122
41	DIN12510	DIN12510	Шайба M10 DIN 125	28
42	DIN9311045	DIN9311045	Болт M10x45.8.8 DIN 931	10

Рис.5. Дозирующий клапан.



Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1	TRL16207K	16207	Клапан	2
2	TRL 2006627K	2006627	Полоса	2
3	TRL 2005688K	2005688	Полоса	2
4	TRL 2001833K	2001833	Полоса	2
5	C153K.01.090-01	13621	Пластина	2
6	TRL 2004854K	2004854	Кронштейн	2
7	TRL 2003722K	2003722	Планка	1
8	TRL 2003537K	2003537	Пластина	2
9	TRL 2002751K	2002751	Планка	2
10	TRL 2004853K	2004853	Кронштейн	2
11	TRL 2003114K	2003114	Планка	1
12	TRL 91143	91143	Наклейка линейка	2
13	TRL 2002755K	2002755	Кронштейн	2
14	TRL 2002752K	2002752	Уголок	2
15	TRL 2002753K	2002753	Кронштейн	2
16	TRL 60942	60942	Защита резиновая	2
17	TRL 2002754K	2002754	Полоса	2
18	TRL 60941	60941	Ограждение резиновое	2
19	TRL 2002757K	2002757	Полоса	4
20	TRL 2002756K	2002756	Полоса	2
21	C103K7.00.004	42878	Уголок	4
22	C103K7.00.010	13622	Указатель левый	1
23	C103K7.00.020	13623	Указатель правый	1
24	TRL 2003722K	2003722	Планка	1
25	TRL 51257	51257	Гидроцилиндр	2
26	TRL 51256	51256	Гидроцилиндр	2
27	TRL 85259	85259	Шайба сферическая	8
28	DIN98516	DIN98516	Гайка самостоп. M16 DIN 985	4
29	DIN9311250	DIN9311250	Болт M12x50.8.8 DIN 931	4
30	DIN 98512	DIN98512	Гайка самостоп. M12 DIN 985	4
31	DIN9331035	DIN9331035	Болт M10x35.8.8 DIN 933	4
32	DIN9311050	DIN9311050	Болт M10x50.8.8 DIN 931	12
33	DIN933825	DIN933825	Болт M8x25.8.8 DIN 933	4
34	DIN933830	DIN933830	Болт M8x30.8.8 DIN 933	26
35	DIN9331030	DIN9331030	Болт M10x30.8.8 DIN 933	4
36	DIN933835	DIN933835	Болт M8x35.8.8 DIN 933	36
37	DIN933820	DIN933820	Болт M8x20.8.8 DIN 933	8
38	DIN98510	DIN98510	Гайка самостоп. M10 DIN 985	20
39	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	76
40	DIN1258	DIN1258	Шайба M8 DIN 125	122
41	DIN12510	DIN12510	Шайба M10 DIN 125	28
42	DIN9311045	DIN9311045	Болт M10x45.8.8 DIN 931	10

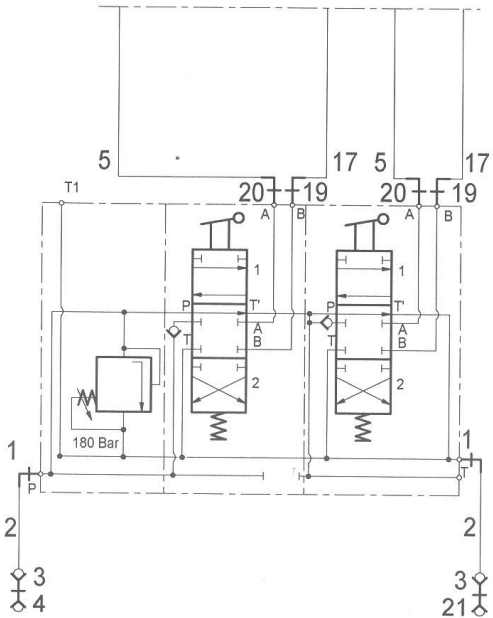
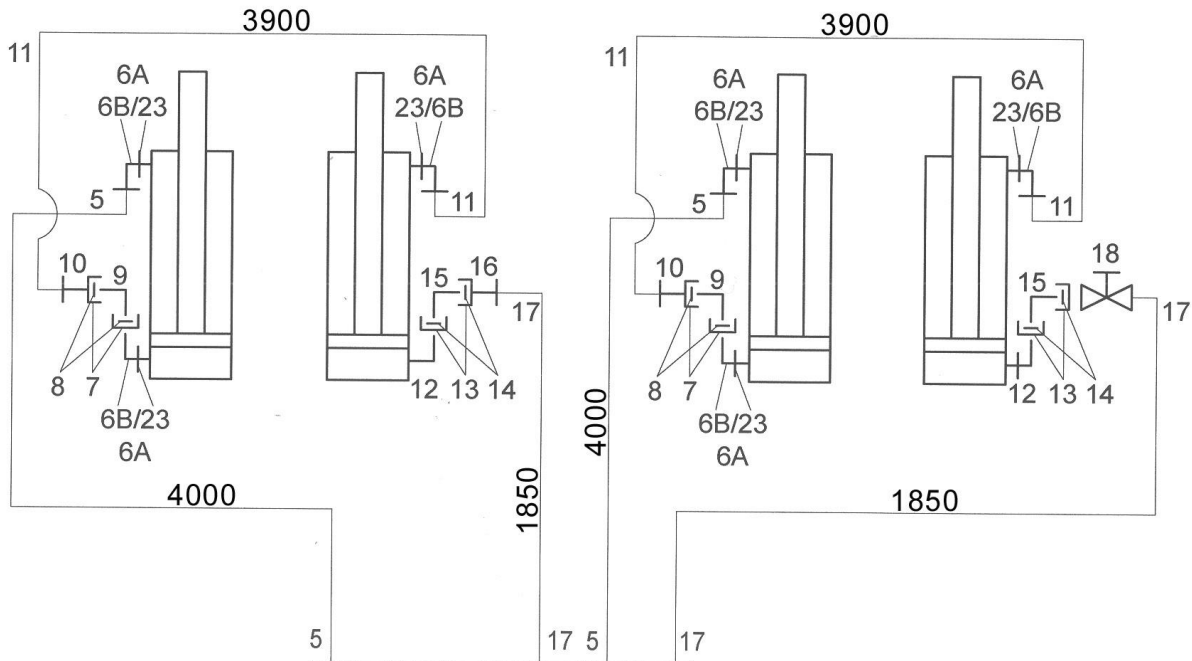
Рис.6. Гидравлическая система смесителя



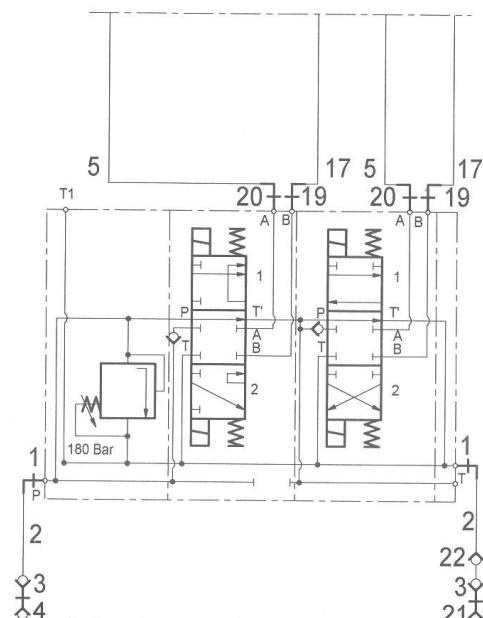
Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1	TRL 50411	50411	Гайка накидная 8	4
2	TRL 50412	50412	Конус 8	4
3	TRL 50413	50413	Конус 12	4
4	TRL 50414	50414	Гайка накидная 12	4
5	TRL 50472	50472	Штуцер 3/8"-1/4"	6
6	TRL 51032	51032	Кран	1
7	TRL 52735	52735	Трубка D8	2
8	TRL 52740	52740	Трубка D12	2
9	TRL 79060	79060	Кабель	2
10	TRL 11139	11139	Кронштейн	1
11	TRL 20199	20199	Кронштейн блока управления	1
12	TRL 22244	22244	Полоса	2
13	TRL 53127	53127	Блок управления	1
14	TRL 53129	53129	Блок управления	1
15	TRL 53231	53231	Соединительный элемент	2
16	TRL 53267	53267	Блок распределительный	1
17	TRL 53301	53301	Быстроразъемная муфта	2
18	TRL 53303	53303	Крышка красная	1
19	TRL 53326	53326	Крышка синяя	1
20	TRL 53358	53358	Быстроразъемная муфта	2
21	TRL 84042	84042	Шпилька M6x120	3
22	TRL 90721	90721	Кронштейн	4
23	TRL W50643	W50643	Шланг гидравлический 1/2 " D=15 L=2500	2
24	TRL W50665	W50665	Шланг гидравлический 3/8 " D=12 L=1850	2
25				
26	TRL W50754	W50754	Шланг гидравлический 1/4 " D=8 L=3900	2
27				
28	TRL W50959	W50959	Шланг гидравлический 1/4 " D=8 L=4000	2
29				
30	TRL X50102	X50102	Штуцер	2
31	TRL X50105	X50105	Штуцер угловой	2
32	TRL X50113	X50113	Штуцер	2

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
33	TRL X50114	X50114	Штуцер	2
34	TRL X50135	X50135	Штуцер	2
35	TRL X50165	X50165	Штуцер	1
36	TRL X50201	X50201	Штуцер угловой 1/4"-D8	6
37	DIN933816	DIN933816	Болт M8x16.8.8 DIN 933	2
38	DIN912645	DIN912645	Болт M6x45 DIN 912	12
39	DIN912845	DIN912845	Болт M8x45 DIN 912	2
40	DIN9856	DIN9856	Гайка самостоп. M6 DIN 985	6
41	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	4
43	C103K.00.038	5723167	Кронштейн	1
44	DIN1256	DIN1256	Шайба 6 DIN 125	6
45	DIN1258	DIN1258	Шайба 8 DIN 125	4

Рис.7. Схема гидравлическая.



Механическое управление



Электрическое управление

Таблица 7

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1	TRL X50102	X50102	Штуцер	2
2	TRL W50643	W50643	Шланг гидравлический ½" D=15 L=2500	2
3	TRL 53301	53301	Быстроразъемная полумуфта	2
4	TRL 53303	53303	Крышка красная	1
5	TRL W50959	W50959	Шланг гидравлический ¼" D=8 L=4000	2
6A	TRL X50335	X50335	Соединитель 3/8"- 8L	6
6B	TRL X50201	X50201	Соединитель 1/4"- 8L	6
7	TRL 50411	50411	Гайка накидная 8	4
8	TRL 50412	50412	Конус 8	4
9	TRL 52735	52735	Трубка	2
10	TRL X50135	X50135	Штуцер	2
11	TRL W50754	W50754	Шланг гидравлический ¼" D=8 L=3900	2
12	TRL X50105	X50105	Штуцер угловой	2
13	TRL 50414	50414	Гайка накидная 12	4
14	TRL 50413	50413	Конус 12	4
15	TRL 52740	52740	Трубка	2
16	TRL X50165	X50165	Штуцер	1
17	TRL W50665	W50665	Шланг гидравлический ⅜" D=12 L=1850	2
18	TRL 51032	51032	Кран	1
19	TRL X50113	X50113	Штуцер	2
20	TRL X50114	X50114	Штуцер	2
21	TRL 53326	53326	Крышка синяя	1
22	TRL 53467	53467		1
23	TRL 50472	50472	Соединитель 3/8"- 1/4"	6

Рис.8. Гидроцилиндры.

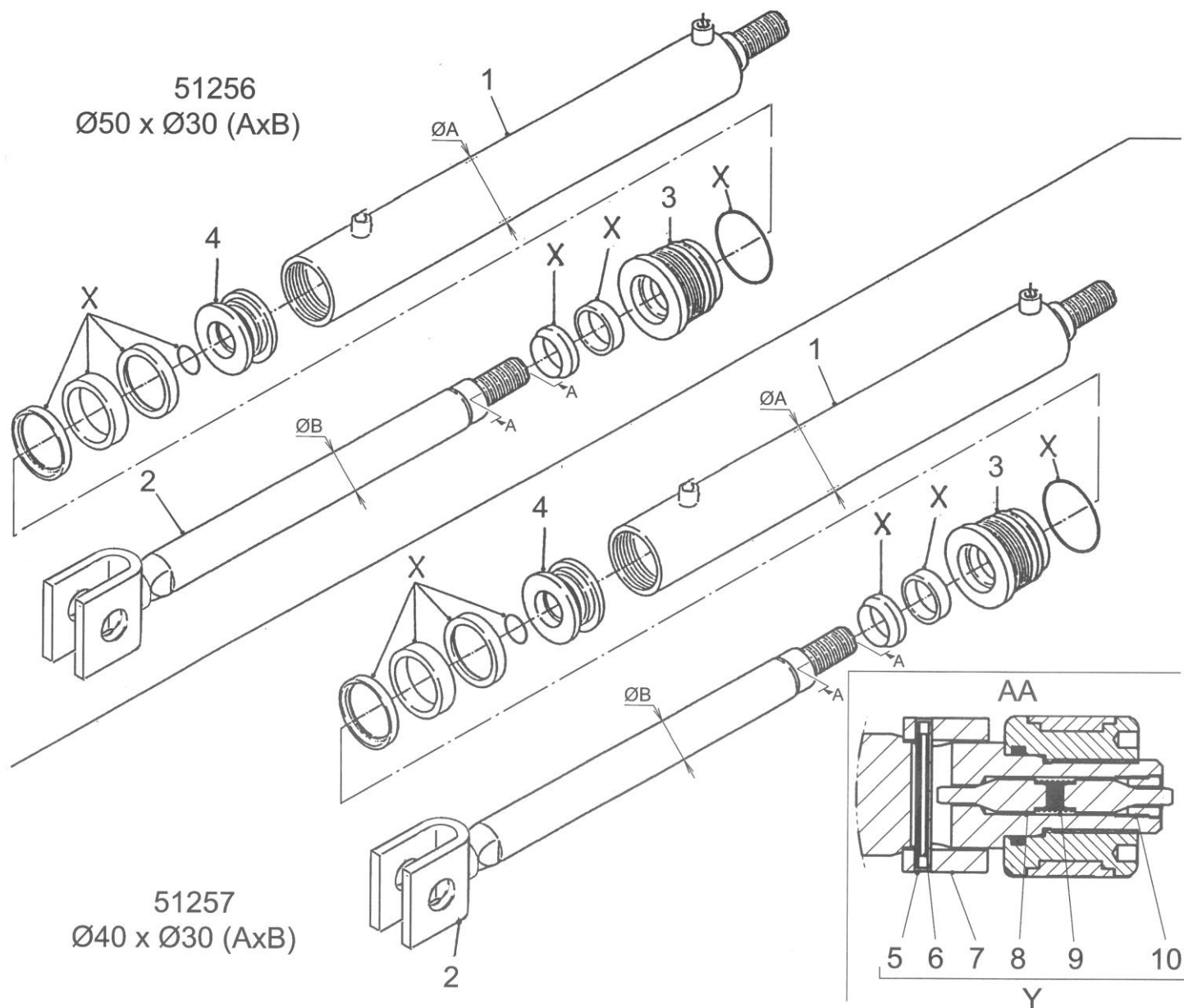


Таблица 8

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
51256 Н=690				
1		13571		1
2		13570		1
3		32464		1
4		32463		1
5		88173	2,5 x 30	1
6		88172	4 x 36	1
7		32465		1
8		31277		2
9		65062		1
10		30870		1
X		05517		1
Y		05518		1
51257 Н=690				
1		13545		1
2		13570		1
3		32407		1
4		32450		1
5		88173	2,5 x 30	1
6		88172	4 x 36	1
7		32465		1
8		31277		2
9		65062		1
10		30870		1
X		05516		1
Y		05518		1

Рис.9. Электронное взвешивающее устройство

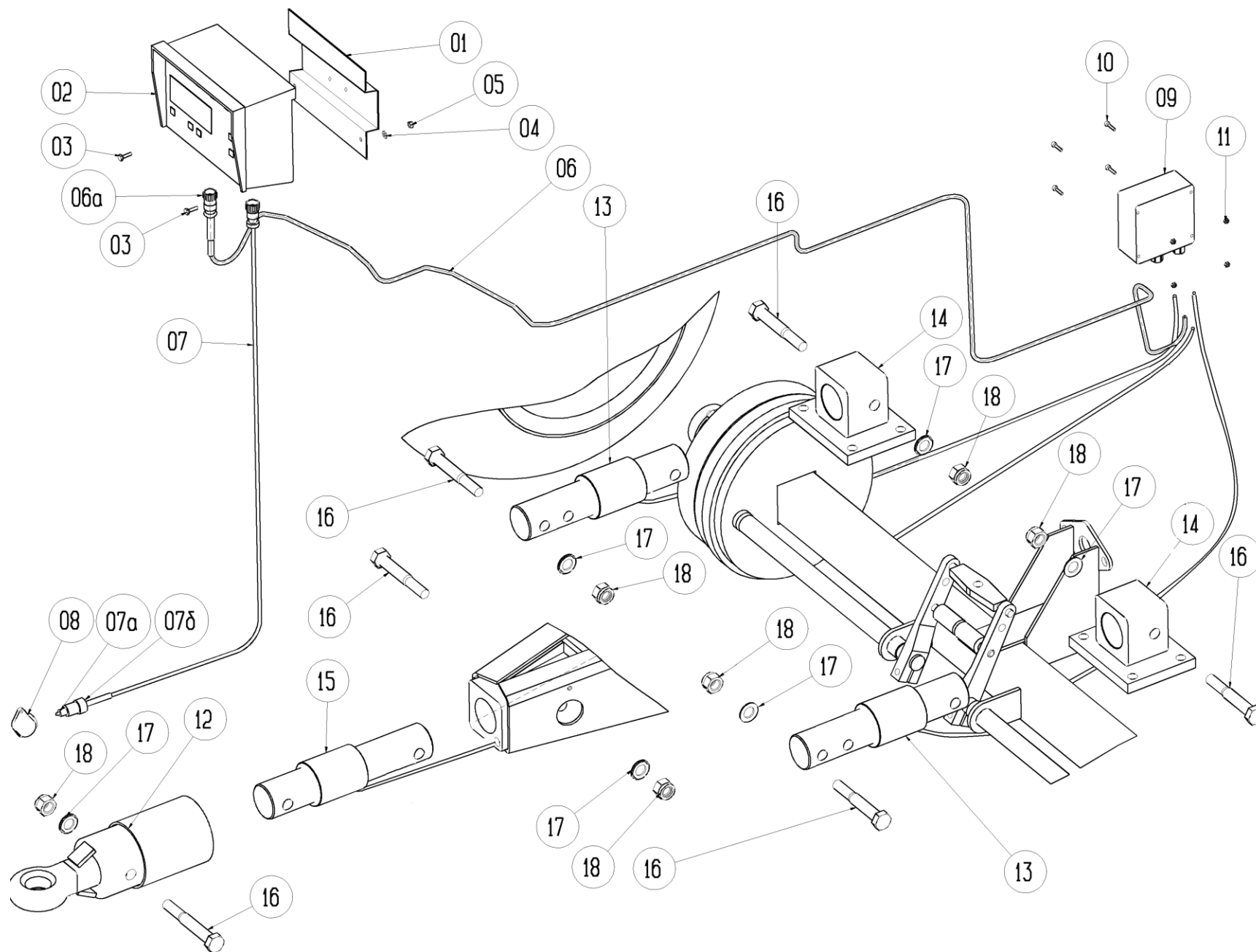


Таблица 9

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
01	C12ВЛ.00.113	40730	Кронштейн	1
02	TRL 95220	95220	Компьютер весов.EZ2400V	1
03	DIN933620	DIN933620	Болт М6х20.8.8 DIN 933	2
04	DIN1256	DIN1256	Шайба 6 DIN 125	2
05	DIN9856	DIN9856	Гайка самостоп. М6 DIN 985	2
06	TRL 90719	90719	Кабель	1
06а	TRL 98218	98218	Штекер	1
07	TRL 90483	90483	Кабель	1
07а	TRL 98238	98238		1
07б	TRL 98239	98239		1
08	TRL 98237	98237	Кронштейн	1
09	TRL 98451	98451	Соединительная коробка	1
10	DIN912520	84445	Болт М5х20 DIN 912	4
11	DIN9855	86505	Гайка самостоп. М5 DIN 985	4
12	C12ВЛ.00.160-01	12474-1	Крюк тяговый	1
13	TRL 90447	90447	Тензодатчик	2
14	C12ВЛ.00.010	11945	Блок	2
15	TRL 90743	90743	Тензодатчик	1
16	TRL 82013	82013	Болт М20х130.12.9 DIN 931	6
17	DIN12520	DIN12520	Шайба 20 DIN 125	6
18	DIN98520	DIN98520	Гайка самостоп. М20 DIN 985	6

Рис.10. Пневматическая тормозная система

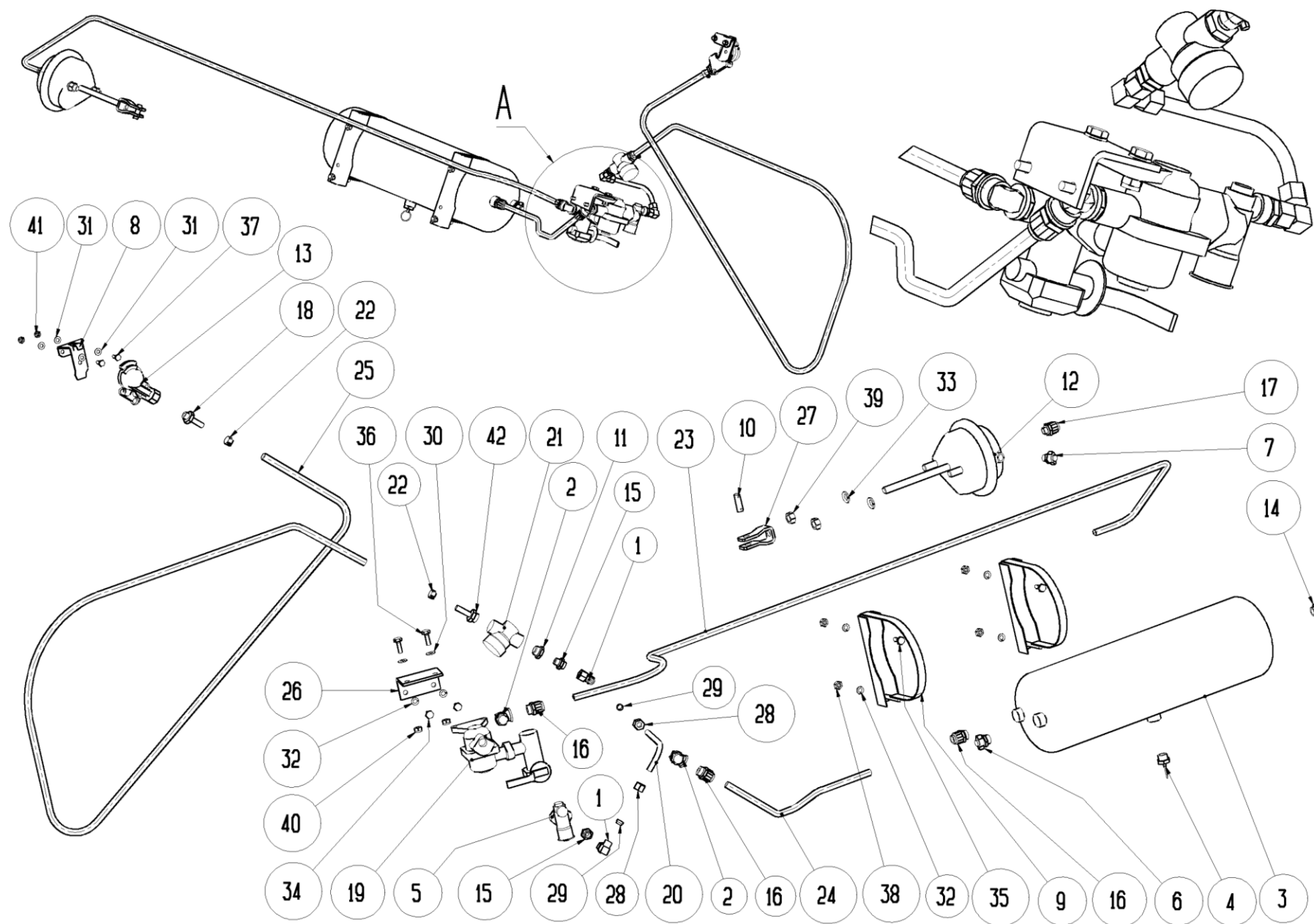


Таблица 10

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
01	TRL 50122	50122	Штуцер угловой	2
02	TRL 50188	50188	Штуцер угловой M22xM22	2
03	TRL 90643	90643	Бак 20л	1
04	TRL 53342	53342	Клапан дренажный M22x1.5	1
05	TRL 53339	53339	Клапан спуск.	1
06	TRL 53344	53344	Контрольное соединение M22x1.5	1
07	TRL 53348	53348	Контрольное соединение M16x1.5	1
08	TRL 94139	94139	Кронштейн	1
09	TRL 12185	12185	Кронштейн бака	2
10	TRL 31890	31890	Ось	1
11	TRL 50186	50186	Переходник	1
12	TRL 90679	90679	Пневмоцилиндр	1
13	TRL 53354	53354	Пневморазъем	1
14	TRL 53345	53345	Пробка M22x1.5	1
15	TRL 50111	50111	Штуцер M16xM18	2
16	TRL 50184	50184	Соединитель M22x1.5 - D15x1.5	3
17	TRL 50185	50185	Соединитель M16x1.5 - D15x1.5	1
18	TRL 53337	53337	Соединитель шланга M16xD12мм	1
19	53355 + 53341	53355 + 53341	Тормозной клапан с регулятором	1
20	TRL 52610	52610	Трубка D12	1
21	TRL 53338	53338	Фильтр	1
22	TRL 90641	90641	Хомут	2
23	TRL 52627	52627	Шланг D15x1.5 L=3000	1
24	TRL 52626	52626	Шланг D15x1.5 L=750	1
25	TRL 50990	50990	Шланг пневмоторм. L=4800	1
26	C103K.05.001	26531	Кронштейн	1
27	C103K.05.006	5482	Скоба регулировочная	1
28	TRL 50414	50414	Гайка накидная D12	2
29	TRL 50413	50413	Кольцо D12	2
30	DIN12510	DIN12510	Шайба 10 DIN 125	2

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
31	DIN1258	DIN1258	Шайба 8 DIN 125	4
32	DIN12710	DIN12710	Шайба пруж. 10 DIN 127	6
33	DIN12716	DIN12716	Шайба пруж. 16 DIN 127	2
34	DIN9331020	DIN9331020	Болт M10x20.8.8 DIN 933	2
35	DIN9331025	DIN9331025	Болт M10x25.8.8 DIN 933	2
36	DIN9331030	DIN9331030	Болт M10x30.8.8 DIN 933	2
37	DIN933820	DIN933820	Болт M8x20.8.8 DIN 933	2
38	DIN93410	DIN93410	Гайка M10 DIN 934	4
39	DIN9341615	DIN9341615	Гайка M16 x 1.5 DIN 934	2
40	DIN98510	DIN98510	Гайка самостоп. M10 DIN 985	2
41	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. M8 DIN 985	2
42	TRL 53396	53396	Соединитель шланга M22xD12мм	1

Рис.11. Световая сигнализация

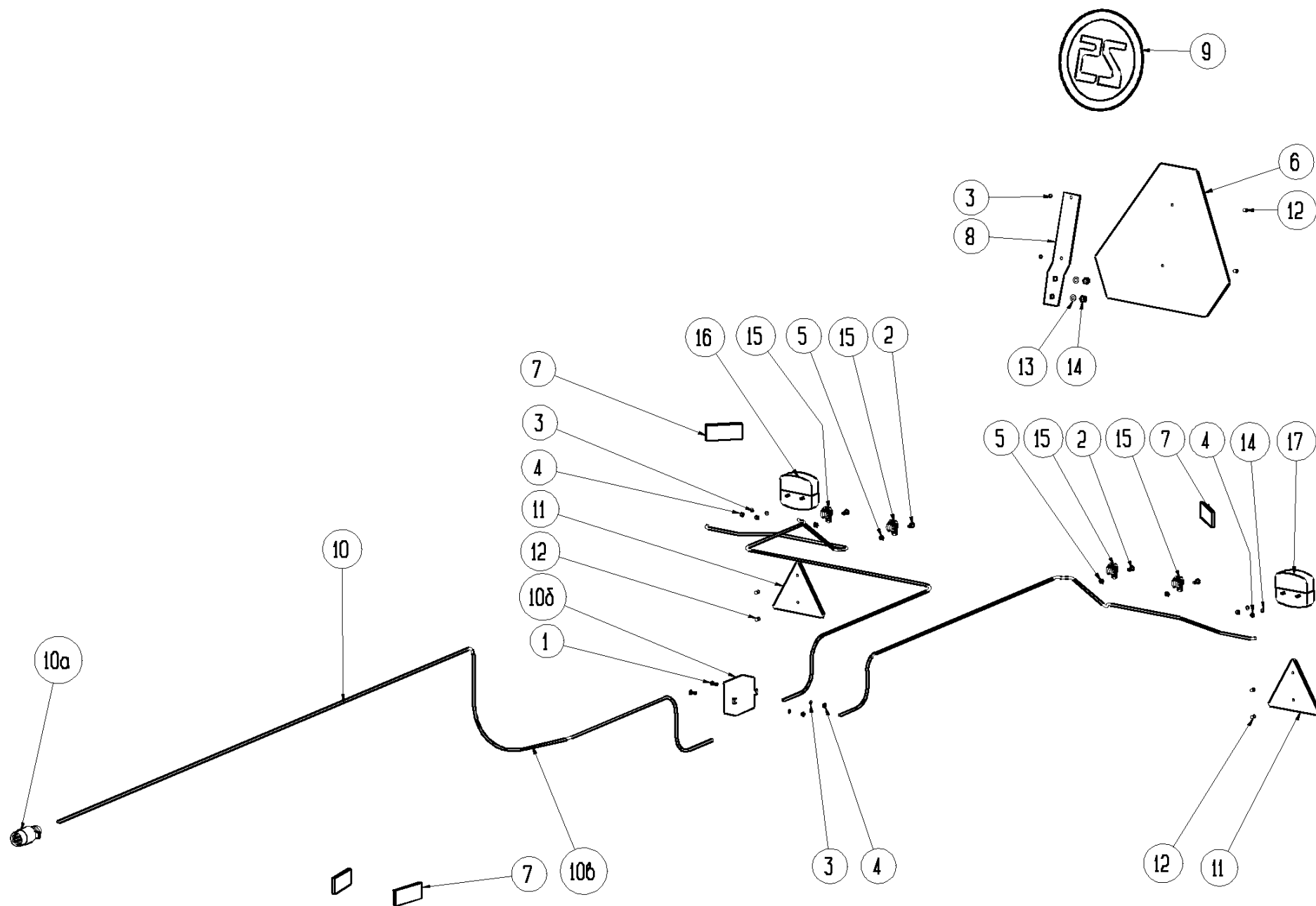


Таблица 11

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1	DIN933516	DIN933516	Болт М5х16.8.8 DIN 933	2
2	DIN933616	DIN933616	Болт М6х16.8.8 DIN 933	4
3	DIN1255	DIN1255	Шайба 5 DIN 125	8
4	DIN9855	DIN9855	Гайка самостоп. М5 DIN 985	6
5	DIN9856	DIN9856	Гайка самостоп. М6 DIN 985	4
6	TRL 90411	90411	Треугольник световозвр.	1
7	TRL 90412	90412	Световозвращатель	4
8	TRL 90638	90638	Кронштейн	1
9	TRL 91130	91130	Наклейка 25км/ч	1
10	TRL 98301	98301	Штекер+кабель+коробка	1
10а	TRL 98007	98007	Штекер	1
10б	TRL 98141	98141	Соединительная коробка	1
10в	TRL 98137	98137	Кабель +соединитель	1
11	TRL 90410	90410	Треугольник световозвр. красный	2
12			Заклепка 4.8х16	6
13	DIN1258	DIN1258	Шайба 8 DIN 125	2
14	DIN9858	DIN9858	Гайка самостоп. М8 DIN 985	2
15	TRL 90457	90457	Крепеж	4
16	TRL 98307	98307	Поворотник зад.прав.+кабель 1,5м+ламп.	1
17	TRL 98308	98308	Поворотник зад.лев.+кабель 2,5м+ламп.	1

Рис.12. Карданный вал

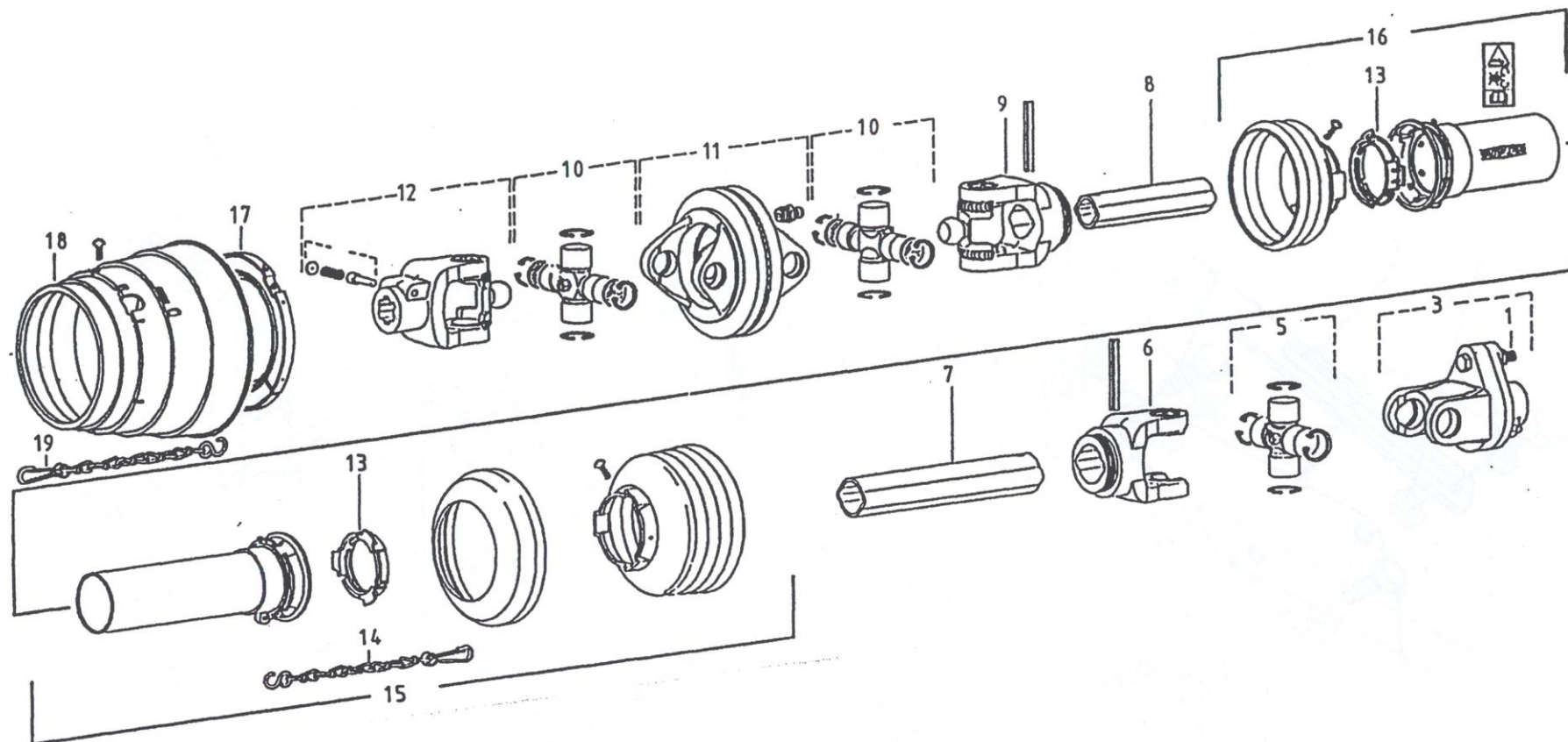


Таблица 12

Поз.	Обозначение	№ заказа	Наименование	Кол-во
1		80860	Болт М8х60.8.8 DIN 931	1
3		94063	1 3/8" x 6	1
5		90582		1
6		90616		1
7		94100		1
8		90818		1
9		90806		1
10		94066		2
11		90812		1
12		35.10.123	8х32х38	1
13		90619		2
14		90266		1
15		94058		1
16		94099		1
17		94064		1
18		94065		1
19		94062		1

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

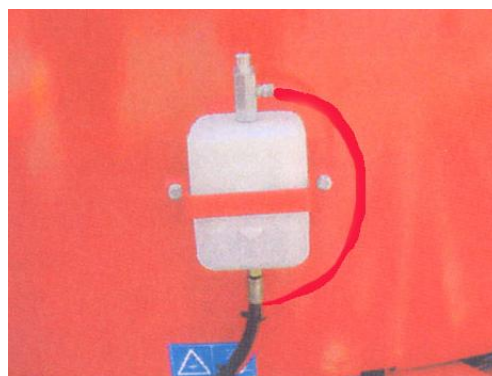
ЗАМЕНА МАСЛА В ПЛАНЕТАРНОМ РЕДУКТОРЕ

Уважаемый клиент,

Представляем Вам инструкцию по замене масла в планетарном редукторе привода смесителя.

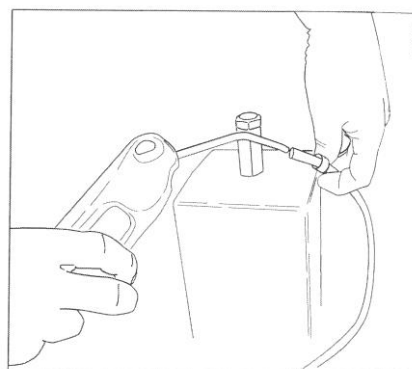
В качестве специального инструмента рекомендуется использовать вакуумный насос (заказ № 05495).

1. Слить масло из редуктора через сливную пробку (см. руководство по эксплуатации).
- отсоединить воздухо-отводную трубку от вентиляционного клапана масляного бачка
- снять вентиляционный клапан с масляного бачка



Attention

Внимание! Для ускорения слива масла, а также для контроля отсутствия масла в редукторе, перед заполнением, продуйте систему сжатым воздухом через трубку от вентиляционного клапана бачка (красная).



2. Заполнить бачок соответствующим маслом (см. руководство).



3. Соединить вентиляционный шланг с вакуумным насосом со стороны всасывания с помощью муфт (поставляются отдельно):

- муфта черного цвета для вент. шланга 8 мм
- муфта красного цвета для вент. шланга 6 мм



4. Закачать вакуумным насосом масло из масляного бачка в редуктор. Периодически доливать масло в бачок.

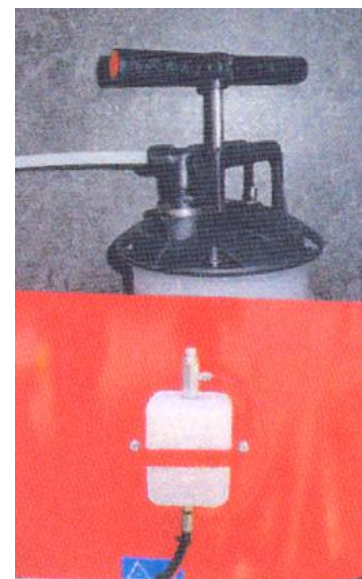
Продолжать качать до тех пор, пока из воздушно-отводной трубки не будет выходить масло без воздушных пузырьков.

В этом случае редуктор полный.



5. Выпустить вакуум через перепускной клапан вверху насоса и вновь установить воздушно-отводную трубку и вентиляционный ниппель на масляный бачок.

В холодных условиях уровень масла должен находиться между отметками «минимум» и «максимум», обозначенными на масляном бачке.



Проверить уровень масла перед использованием машины и затем регулярно; уровень не должен меняться (в редукторе могут остаться воздушные пузырьки).



МАСЛО ДЛЯ ПЛАНЕТАРНОГО РЕДУКТОРА

Характеристики	SHELL OMALA 220	BP ENERGOL GR-XP 220	Mobil Gear SHC XMP 220
Плотность при t =15 °С кг/л	0,895	0,907	0,859
Вязкость при t = 40° С мм ² /с	220	220	220
Вязкость при t=100°С мм ² /с	19,5	18,7	28,3
Индекс вязкости	100	95	166
Точка воспламенения °С	199	199	240
Температура замерзания °С	-18	-21	-45
Заменители			
Марка	Минеральные масла	Синтетические масла	
SHELL	OMALA 220	OMALA HD220	
CASTROL	ALPHA SP220	ALPHASYN T220	
BP	ENERGOL GR-XP 220	ENERSYN EP-XF 220	
CHEVRON	Gear Compound EP220	Tegra Synth-Gear Lubricant 220	
TEXACO	MEROPA 220	PINNACLE EP220	
MOBIL	MOBILGEAR 630	Mobil Gear SHC XMP220	
TOTAL	CARTER EP 220	CARTER SH 220	

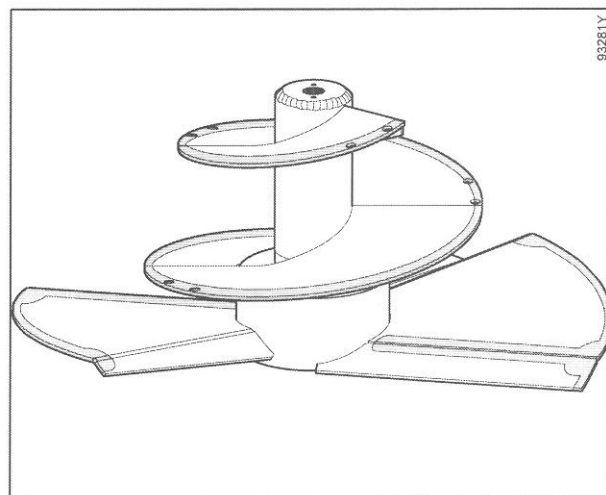
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ШНЕКА

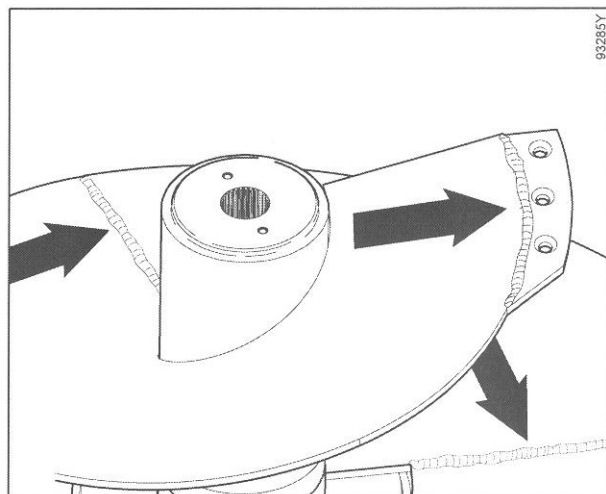
Уважаемый клиент,

Представляем Вам инструкцию по техническому обслуживанию шнека смесителя.

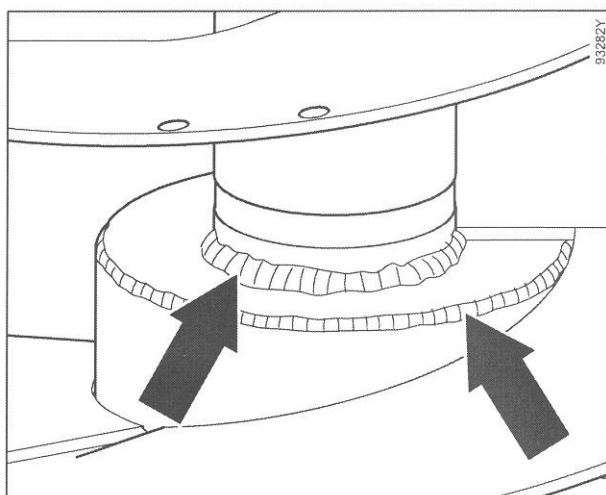
1. В случае сильного износа кромок шнека можно провести наплавку по ободу шнека и на двух нижних лопастях. На рисунке показаны места наплавки. В качестве предупреждающей меры можно сделать наплавку на сварные швы, соединяющие сегменты.



2. В тяжелых условиях эксплуатации проверяйте состояние сварных швов каждые 2 месяца. По мере износа сварные швы сегментов шнека могут утончаться, а в связи с постоянной работой на изгиб (из-за ножей) швы могут разойтись. Это особенно касается верхнего сварного шва, крепления пластины к сегменту. При нарушении целостности шва – заварите.



3. Еще одно место контроля сварных швов: крепление элементов стойки шнека. При обнаружении трещин – заварите.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Руководство по замене редуктора смесителя-кормораздатчика

Уважаемый клиент,

Представляем Вам инструкцию по замене редуктора смесителя.

1. Демонтаж шнека.

Открутить колпачковую гайку А (рис.1), снять крышку В, открутить гайку + шайбу С, шпильку D, и болты F (M16x1,5) крепления пластины Е.

Резьбовые отверстия M16x1,5 в шлицевой втулке шнека можно использовать для крепления приспособления для зачаливания (рис.2).

Внимание! При подъеме шнека соблюдайте меры безопасности и правила поведения при проведении погрузо-разгрузочных работ с краном. Никогда не стойте и не проходите под шнеком!

Необходимая грузоподъемность крана для подъема шнека смесителя **10ZK - 900кг.**

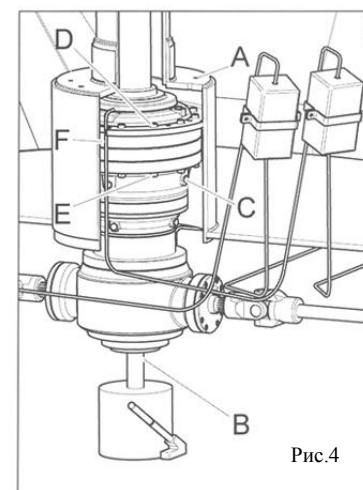
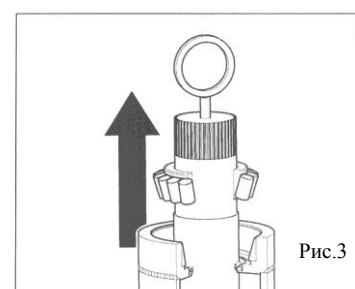
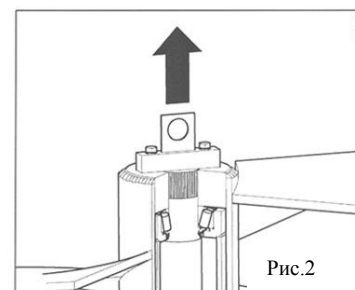
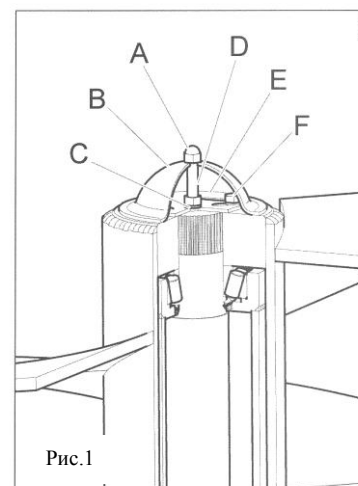
2. Демонтаж приводного вала.

Установить в приводной вал кронштейн (кольцо с приваренным болтом с резьбой M16x1,5) (рис.3). Приподнять вал. Снять внутренне подшипниковое кольцо с сепаратором. Аккуратно обернуть подшипник бумагой или материей, чтобы избежать попадания пыли. Демонтировать вал.

3. Демонтаж редуктора.

Отсоединить крестовину от входного вала редуктора (рис.4). Установить под редуктор домкрат. В опоре шнека имеется 12 отверстий А, через которые открутить болты D с внутренним шестигранником (M14x140) крепления редуктора. С помощью домкрата опустить редуктор.

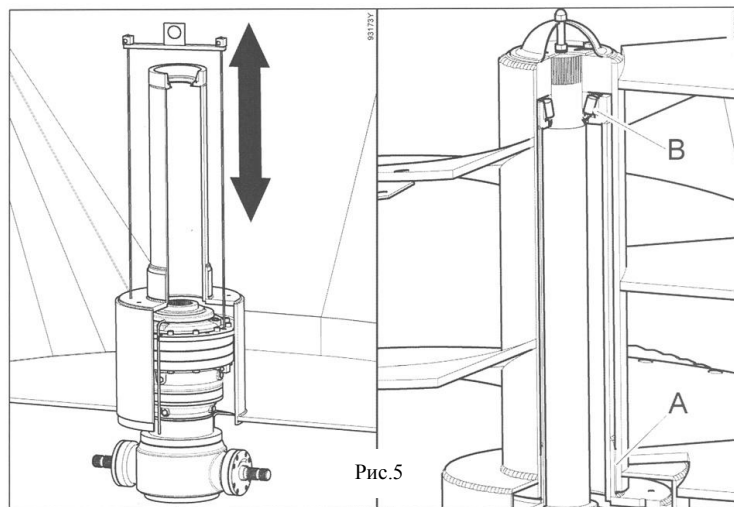
Вес редукторов для **10ZK – 195 кг.**



В качестве альтернативы домкрату можно использовать стальные тросы или шпильки (рис.5).

4. Установка редуктора.

Перед установкой редуктора проверить трубку и шланг от расширительного бачка к редуктору на наличие повреждений и изломов. При обнаружении повреждений - заменить. Установить красную трубку с втулкой F (рис.4) от сапуна расширительного бачка в верхний соединитель редуктора, а шланг присоединить к штуцеру в нижней части. Проверить, чтобы все заглушки С (рис.4) были затянуты.



Внимание! Для упрощения заливки масла в редуктор после сборки, рекомендуется предварительно залить масло в редуктор (~11л) через отверстие с заглушкой С (рис.4), для чего положить редуктор на бок.

При помощи домкрата (тросов или шпилек) установить редуктор на место и зафиксировать болтами М14х140 D (рис.4) с гайками Е.

5. Установка ведущего вала и шнека.

Установить приводной вал в редуктор. При установке обратить внимание на манжету, установленную в опору шнека. Проверить целостность манжеты. При обнаружении повреждений – заменить. Проверить и установить конический подшипник в верхней части приводного вала. Заполнить полости подшипника Литолом 24 ГОСТ 21150-87.

Проверить состояние подшипника скольжения А (рис.5) запрессованного в шнек. В случае повреждения или износа заменить подшипник. Смазать подшипник скольжения Литолом 24 ГОСТ 21150-87. Установить шнек на конический подшипник совместив шлицы вала и втулки шнека. Зазор между шнеком и основанием смесительной камеры должен быть ~ 10мм. Установить болты F (рис.1). Ввернуть шпильку D. Гайкой С через шайбу и пластину Е притянуть приводной вал к пластине. Установить крышку В и зафиксировать колпачковой гайкой А.

6. Заливка масла в редуктор.

Заполнить редуктор маслом в соответствии с руководством по эксплуатации и приложением 2.



EZ2400(V)

Руководство по эксплуатации



Ft. Atkinson, Wisconsin USA



Panningen, the Netherlands

www.digi-star.com

СОДЕРЖАНИЕ

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ В КАБИНЕ ПОГРУЗЧИКА – CAB CONTROL (БЕСПРОВОДНОЙ)	1
ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ	2
Очистка	2
Зарядка аккумулятора и сварочные работы	2
ОБЗОР ИНДИКАТОРА СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ	3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	5
Включение индикатора системы взвешивания	5
Обнуление индикатора	5
Загрузка компонентов с использованием Tare и Net/Gross	5
Опция печать	7
Опция таймер	7
Опции M+, RM и CM	8
Распечатка весов из памяти	10
Расчет среднего веса	10
Распечатка среднего веса	11
ДРУГИЕ ФУНКЦИИ	13
Удержание веса	13
ПЕЧАТЬ	13
Яркость подсветки	13
Кнопки Function и Select	14
МЕНЮ 1 – 4 И КАЛИБРОВКА	15
УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	17
ИНСТАЛЛЯЦИЯ	18
Крепление индикатора	18
Направление установки тензодатчиков	18
Подключение кабелей	19
Подключение тензодатчиков к соединительной коробке	20
Изменение кода конфигурации и калибровки	20
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
Радиопередача данных (DDL)	21
Приемопередатчик	21
Удаленный дисплей	21
ПРИЛОЖЕНИЕ A1: ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС	22

All rights reserved. Reproduction of any part of this manual in any form whatsoever without Digi-Star's express written permission is forbidden. The contents of this manual are subject to change without notice. All efforts have been made to assure the accuracy of the contents of this manual. However, should any errors be detected, Digi-Star would greatly appreciate being informed of them. The above notwithstanding, Digi-Star can assume no responsibility for any errors in this manual or their consequence.

© Copyright! 2008 Digi-Star, Fort Atkinson (U.S.A.).

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ В КАБИНЕ ПОГРУЗЧИКА – CAB CONTROL (БЕСПРОВОДНОЙ)



Возможности

- Беспроводной пульт управления на погрузчике с возможностью полного контроля индикатора системы взвешивания смесителя.
- Благодаря Cab Control водителю погрузчика всегда доступны показания системы взвешивания.
- Обеспечение более аккуратной загрузки ингредиентов.

Функции

- Связь с несколькими смесителями.
- Ручной переход к следующему ингредиенту.

Характеристики

- Встроенный радиоканал 2.4 ГГц
- Радиус действия до 1000 футов (300 м)
- 24 канала
- Питание от 12 или 24 В прямой ток

>>Дополнительную информацию можно получить на www.digi-star.com

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ



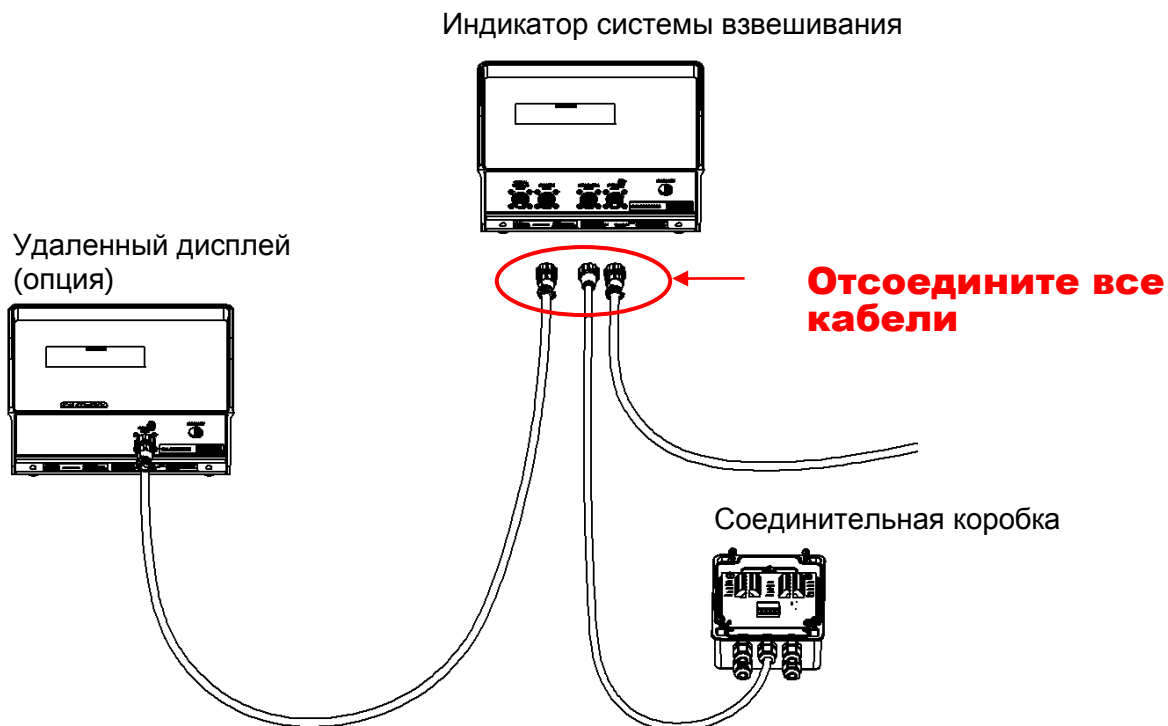
Внимание

Очистка

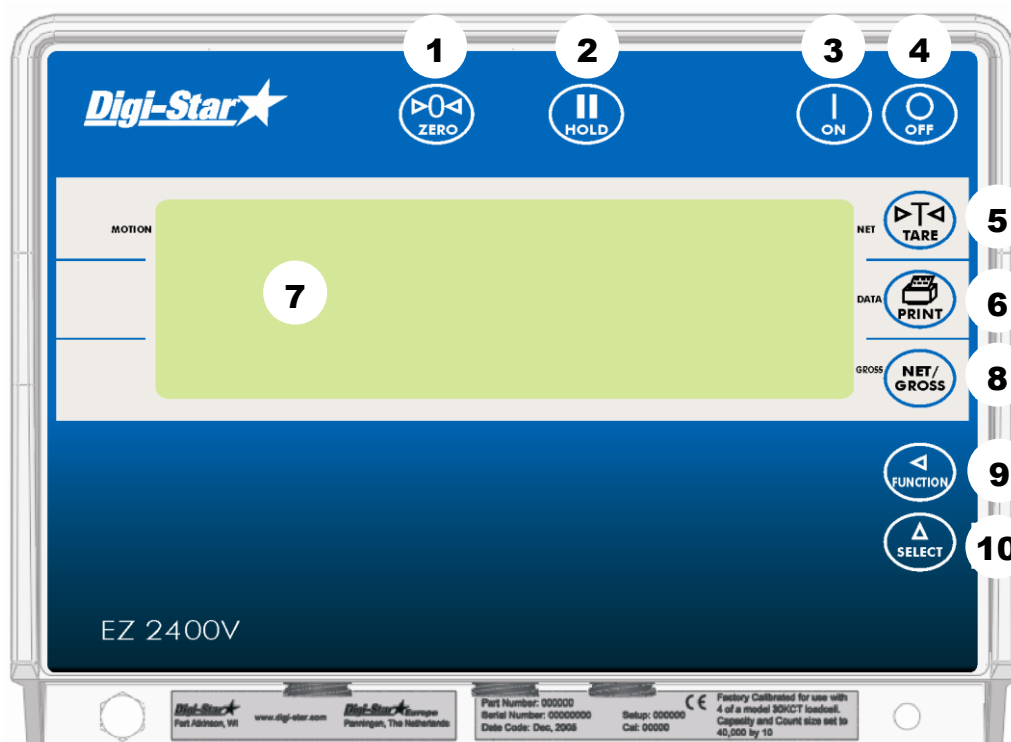
Запрещено использовать для очистки индикатора воду под давлением (установки высокого давления, шланги).

Зарядка аккумулятора и сварочные работы

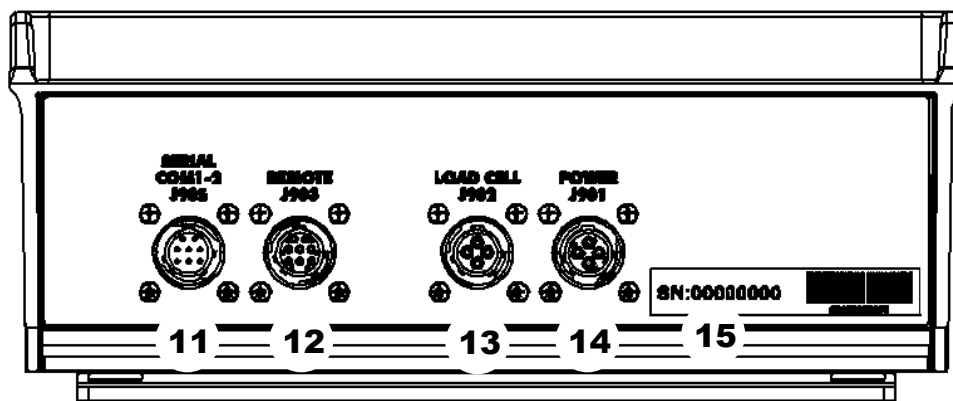
Перед зарядкой аккумулятора или проведением сварочных работ отсоедините все кабели от индикатора системы взвешивания. В случае если кабели останутся подключенными, индикатор системы взвешивания или подключенные тензодатчики могут выйти из строя.



ОБЗОР ИНДИКАТОРА СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ



1.  – нажать и удерживать в течение 3 секунд для обнуления индикатора системы взвешивания.
2.  – удержание отображаемого веса при перемещении смесителя.
3.  – включение индикатора системы взвешивания. Нажатие во включенном состоянии – запуск самотестирования.
4.  – выключение индикатора системы взвешивания.
5.  – временно обнулить индикатор системы взвешивания [Режим нетто].
6.  – запомнить или отправить на печать отображаемый вес.
7. Дисплей – отображает текущие значения и параметры.
8.  – переключение между весом НЕТТО и БРУТТО.
9.  – выполнить выбранную задачу.
10.  – отобразить дополнительные задачи.



11. Серийный порт/ Порт принтера – опция, подключение к устройствам ввода/вывода ПК и прочим цифровым устройствам.
12. Удаленный порт – опция, подключение удаленного дисплея.
13. Порт тензодатчиков – подключение кабеля соединительной коробки.
14. Порт питания – подключение кабеля питания.
15. Серийный номер

>>Инструкция по инсталляции приведена на стр. 18, 19 and 20.

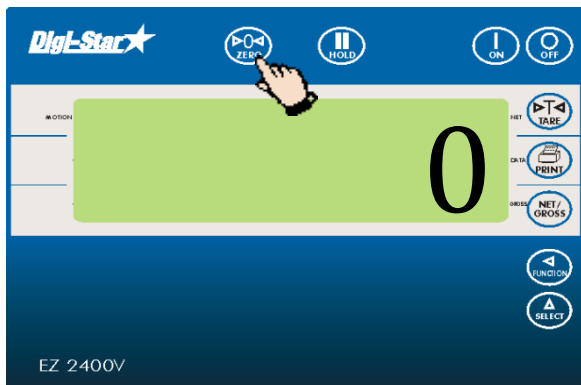
ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение индикатора системы взвешивания



Нажмите .

Обнуление индикатора



Нажмите и удерживайте  в течение 3 секунд.

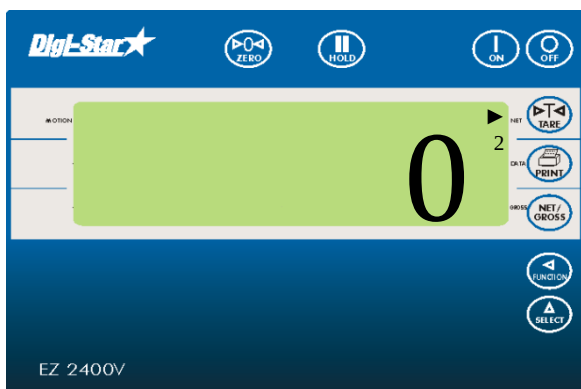
Загрузка компонентов с использованием Tare и Net/Gross



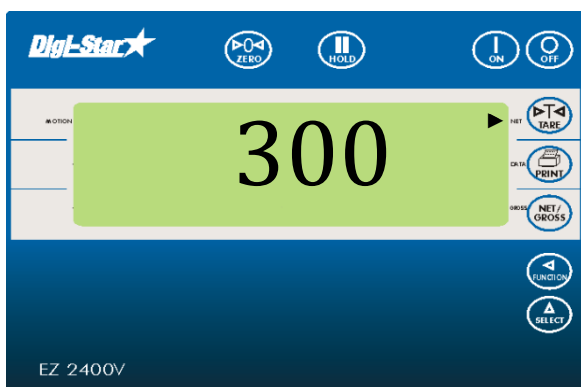
Если вы хотите загрузить дополнительный компонент, нажмите  для временного обнуления системы.

Нажмите  для вывода общего веса всех произведенных загрузок.

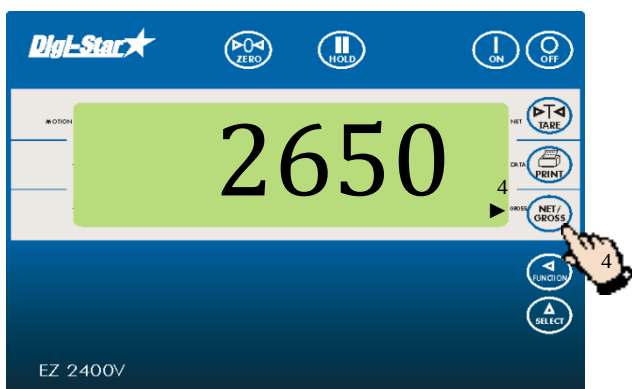
1. После загрузки первого компонента, нажмите  для временного обнуления индикатора.



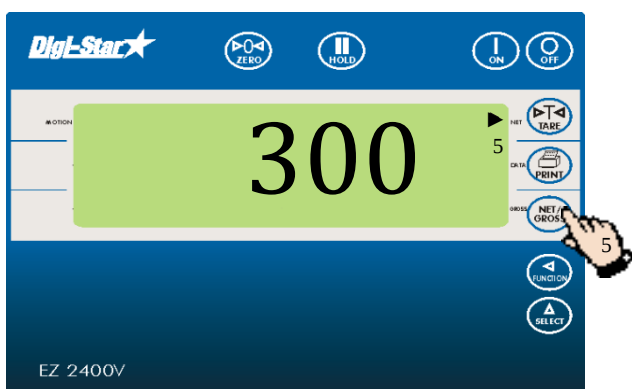
2. На дисплее высвечивается 0. В правом верхнем углу дисплея мигающая стрелка указывает на TARE (вес нетто).



3. Добавьте следующий компонент.

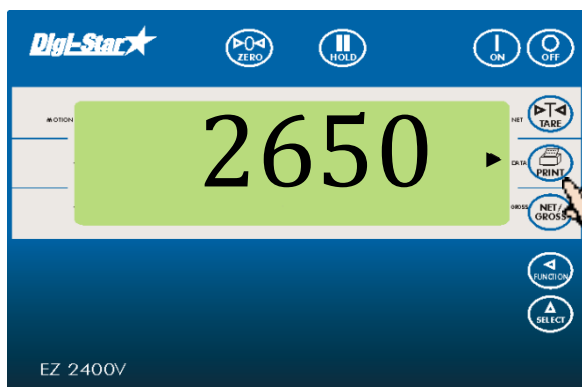


4. Нажмите **NET/GROSS** для вывода общего веса загруженных компонентов. В этом примере: $2350 \text{ кг} + 300 \text{ кг} = 2650 \text{ кг}$. В правом нижнем углу дисплея мигающая стрелка указывает на GROSS (вес брутто).



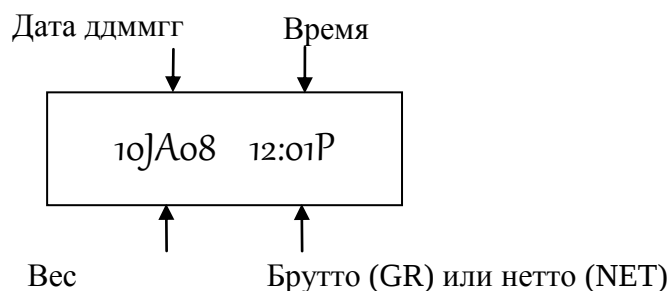
5. Нажмите **NET/GROSS** снова для возврата в режим взвешивания Нетто. В правом верхнем углу дисплея мигающая стрелка указывает на TARE (вес нетто).
6. Для загрузки дополнительных компонентов повторите шаги с 1 по 5.

Опция печать



ВНИМАНИЕ! Для распечатки необходимо установить опцию – серийный порт (порт принтера).

- Нажмите . Индикатор отправляет данные на принтер или ПК. Пример формата вывода приведен ниже:

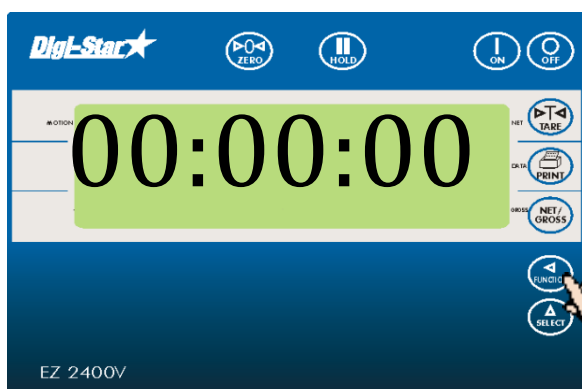


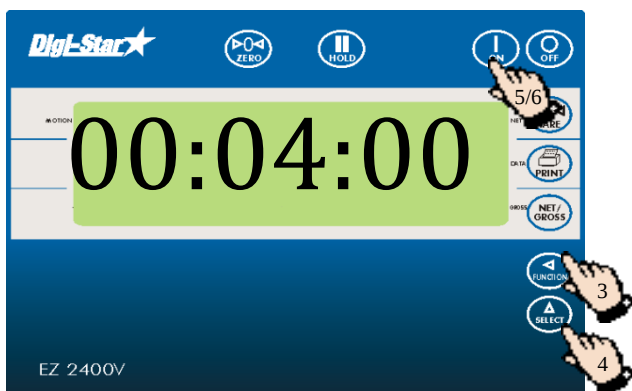
Опция таймер



С помощью опции таймер можно задавать время смешивания. По истечении времени (таймер на нуле) индикатор издает громкий звуковой сигнал.

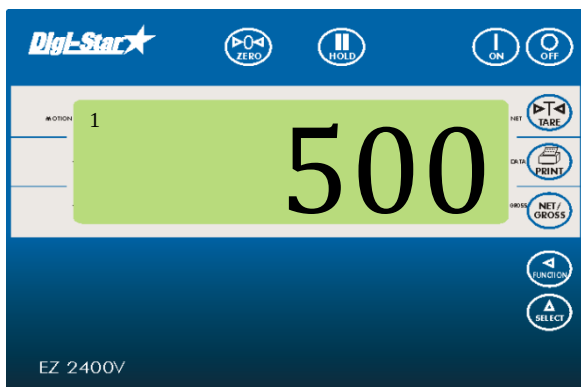
- Нажимайте пока не высветится слово TIMER.
- Нажмите для вывода времени в формате чч:мм:сс.





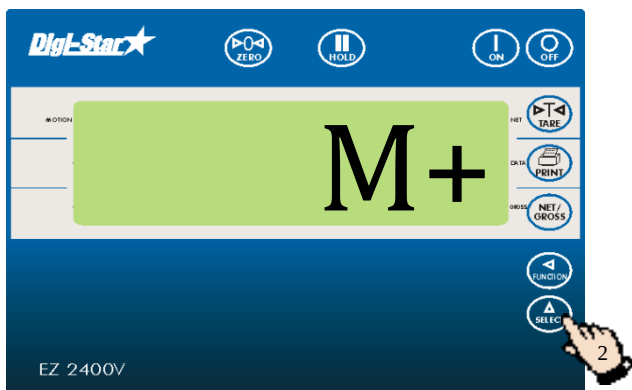
3. При помощи  перейдите на раздел для редактирования (часы, минуты или секунды). Активная цифра начинает мигать.
4. Нажимайте  пока не наберете нужное значение.
5. Нажмите  для запуска таймера.
6. Когда таймер дойдет до нуля, нажмите  для прерывания звукового сигнала.

Опции M+, RM и CM

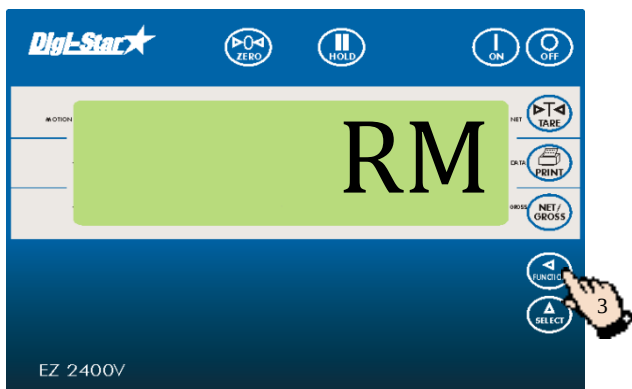


Эти опции можно использовать, например, для взвешивания осей прицепа или смесителя поочередно.

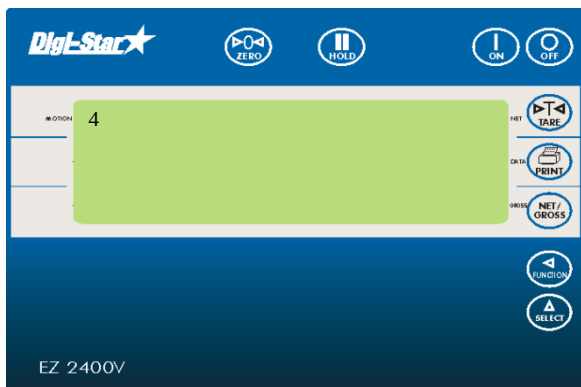
1. Поместите первый вес на взвешивающую платформу. Например, 500 кг.



2. Нажимайте  пока не высветится M+.



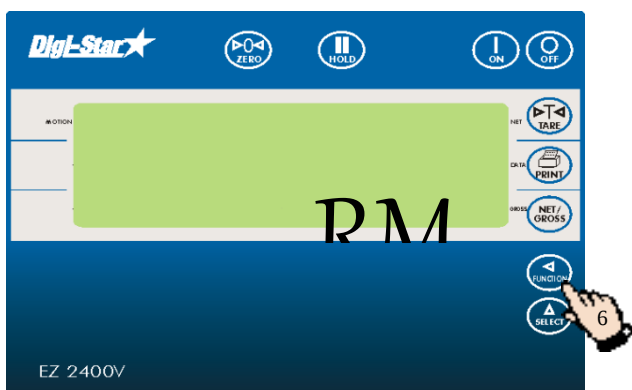
3. Нажмите . На короткое время высвечивается 500 Kg и RM. 500 кг будут добавлены в память и индикатор вернется в режим взвешивания брутто.



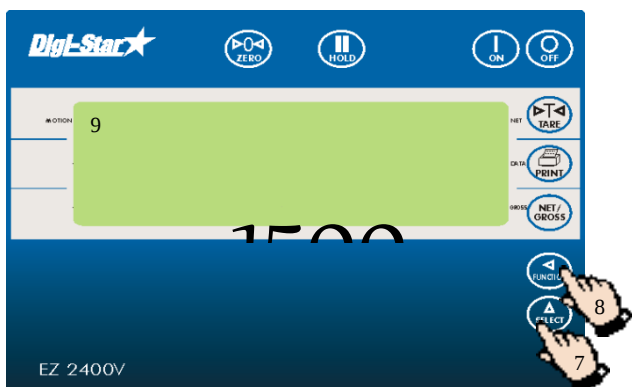
4. Поместите следующий вес на взвешивающую платформу. Например: 1000 кг.



5. Нажимайте , пока не высветится M+.



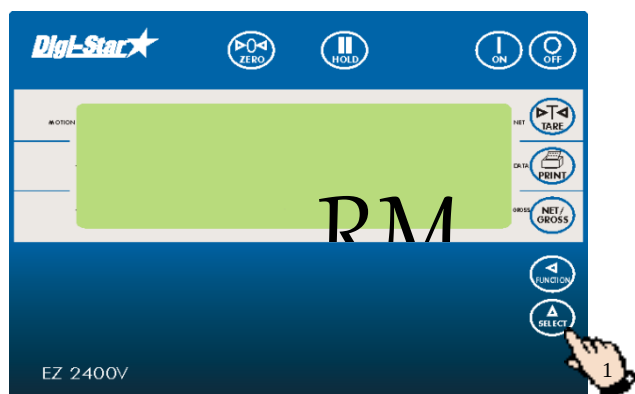
6. Нажмите . Индикатор добавляет 100 кг к 500 кг в памяти. На дисплее мигает RM и индикатор возвращается в режим взвешивания брутто.



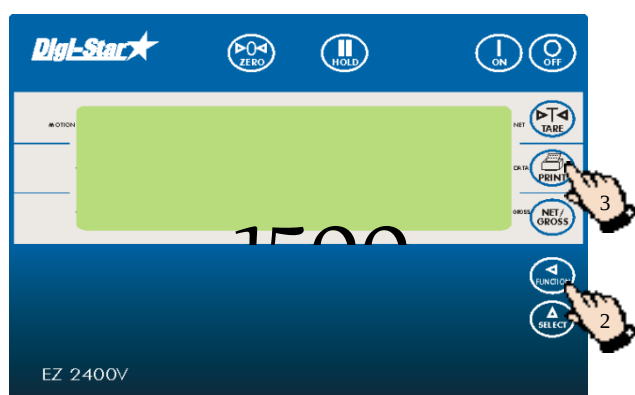
7. Нажимайте , пока не высветится RM.
8. Нажмите .
9. Сумма обоих весов, 1500 кг, выводится на дисплей. Индикатор в режиме взвешивания брутто.

Распечатка весов из памяти

ВНИМАНИЕ! Для распечатки необходимо наличие опции – серийный порт / порт принтера.

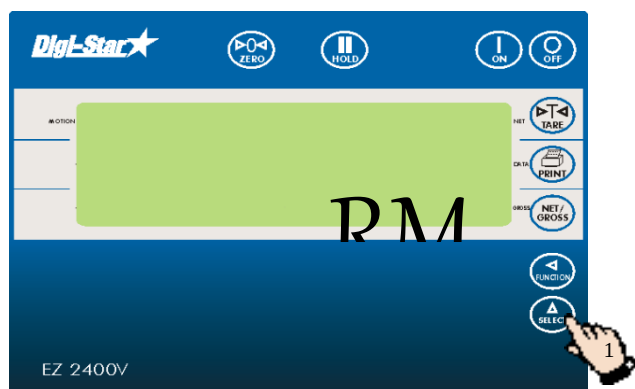


1. Нажимайте , пока не высветится RM.

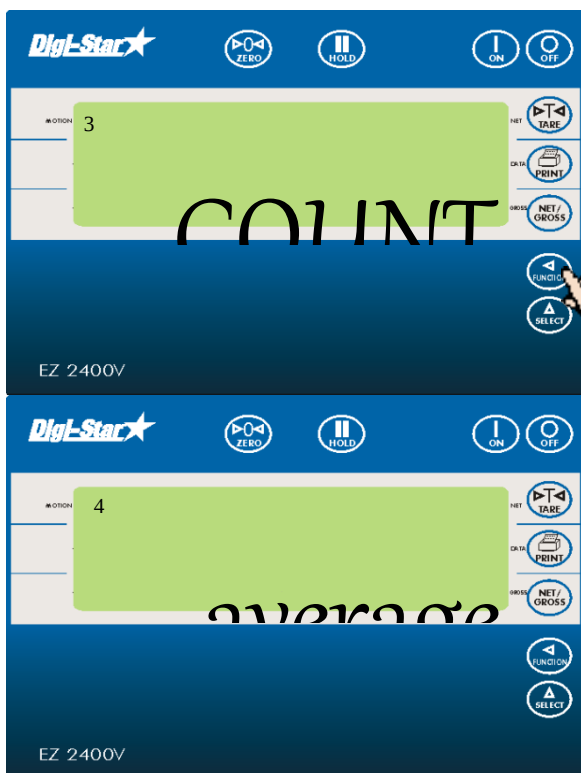


2. Нажмите  для вывода веса в памяти. Например: 1500 кг.
3. Нажмите  когда на дисплее появится вес.

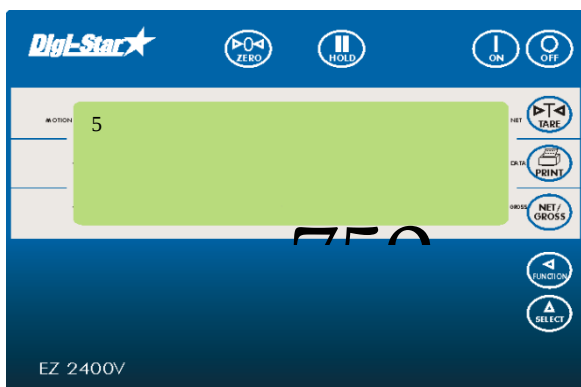
Расчет среднего веса



1. Нажимайте , пока не высветится RM.

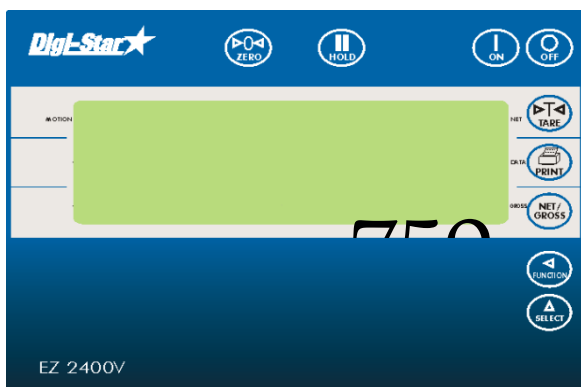


- Нажмите  два раза в течение трех секунд для расчета среднего веса.
- На дисплее высвечивается COUNT 2, что показывает расчет среднего веса из двух значений. В этом примере, индикатор рассчитывает среднюю величину из 1000 кг и 500 кг.
- Высвечивается *averag* (среднее).



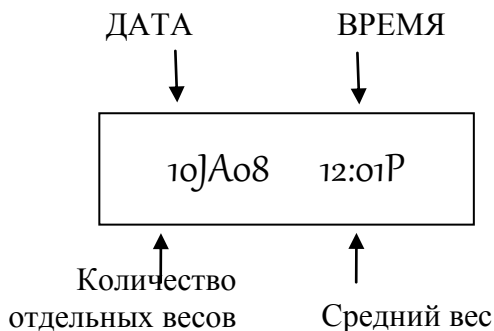
- Дисплей показывает средний вес из двух. После вывода среднего веса, индикатор возвращается в режим взвешивания брутто.

Распечатка среднего веса



- Нажмите , когда высветится средний вес.

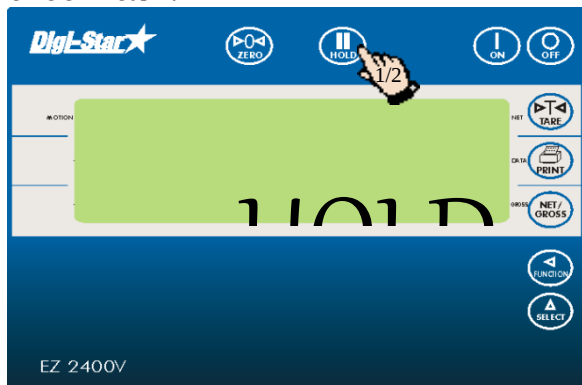
Пример формата вывода приведен ниже:



ДРУГИЕ ФУНКЦИИ

Удержание веса

В режиме Hold выводимый вес остается на дисплее при перемещении смесителя.

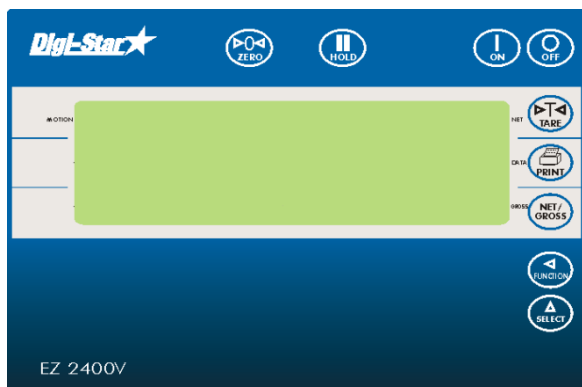


1. Нажмите  для удержания веса.
2. Нажмите  для возврата в обычный режим взвешивания.

Если в режиме Hold производится дозагрузка, нажмите  для выхода из режима hold.

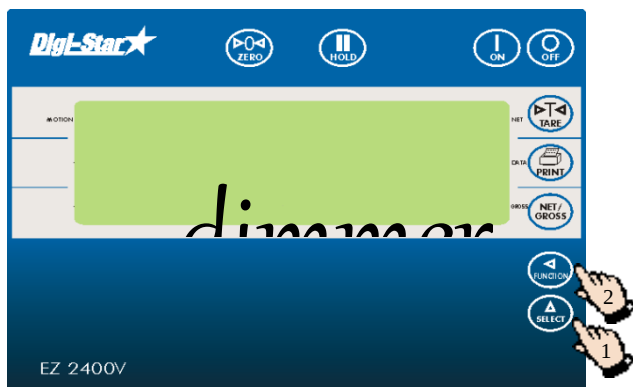
ПЕЧАТЬ

Примечание: для распечатки данных должна быть установлена опция серийный порт / порт принтера.



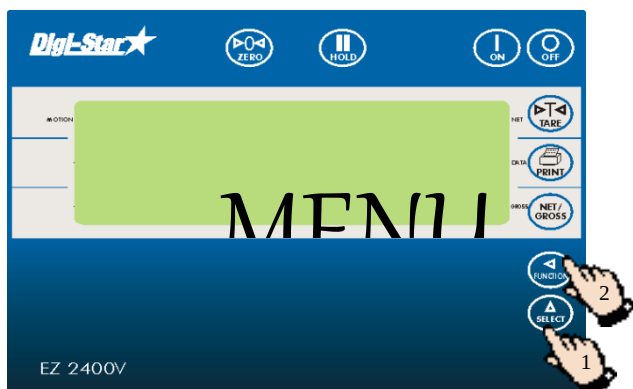
См. техническое руководство D3648 на www.digi-star.com

Яркость подсветки



1. Нажмите , пока не высветится *dimmer*.
2. Нажмите  для уменьшения яркости подсветки на 60%.
Нажмите  снова для установки полной яркости.

Кнопки Function и Select



1. С помощью  можно выбрать следующие опции:
Timer: Таймер времени смешивания
M+: Добавление веса к общему весу в памяти.
RM: Вывод веса из памяти
CM: Очистка памяти
Dimmer: Регулировка яркости подсветки
Menu: Просмотр меню 1, 2, 3 и 4 и калибровка. См. стр. 14 и 15.
Setup: Изменение кодов setup (параметров) и cal (калибровки) – см. стр. 20.
Help: Подробности функции последней нажатой кнопки.
2. Когда высветится необходимая опция, нажмите  для входа в эту опцию.

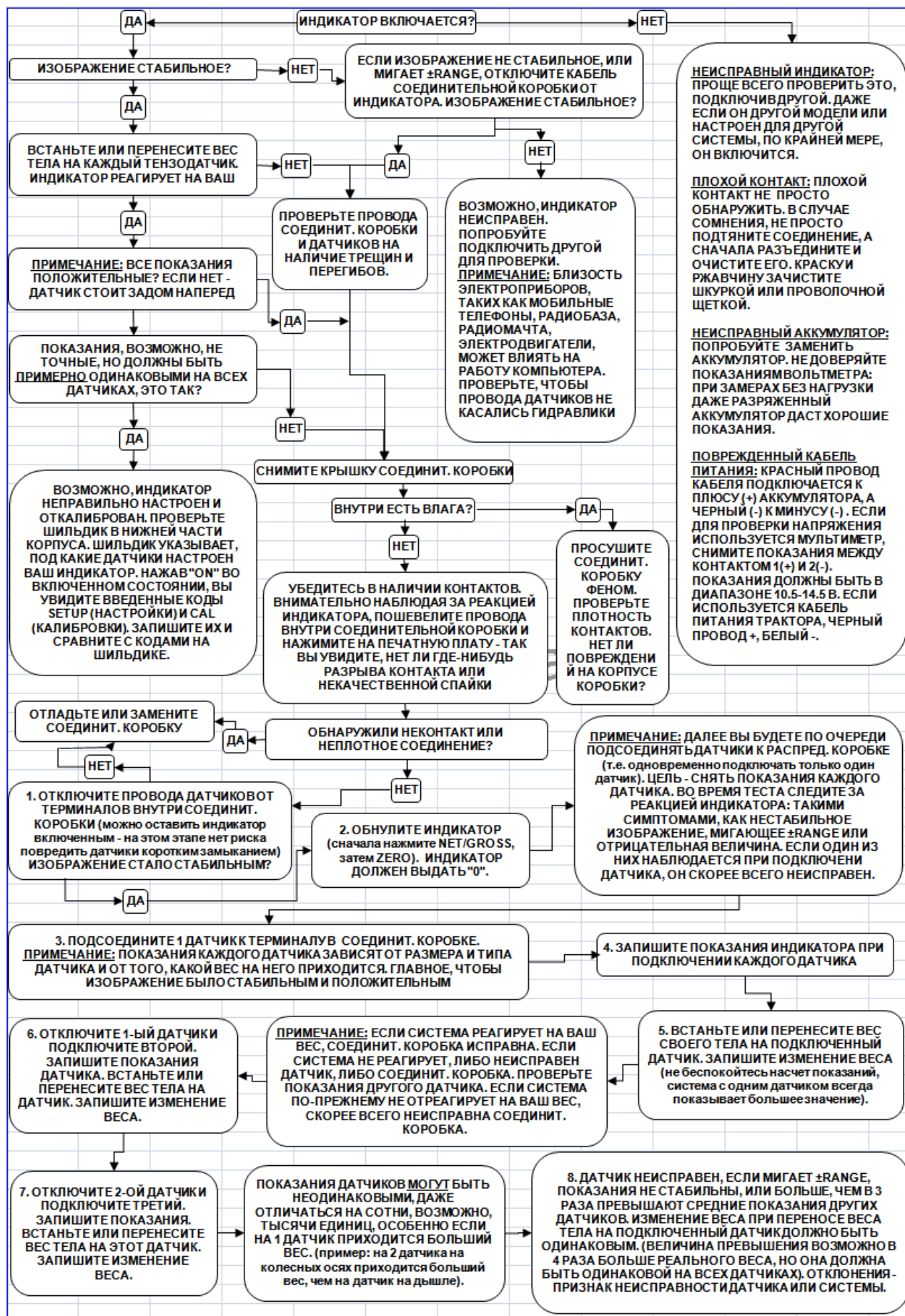
МЕНЮ 1 – 4 И КАЛИБРОВКА

1. Нажимайте , пока на дисплее не высветится MENU.
 2. Нажмите .
 3. Нажимайте  для выбора Меню 1, 2, 3, 4 или для калибровки.
 4. Нажмите  для доступа в выбранное меню и отображения первого параметра меню.
 5. а) Нажмите  для перехода к следующему параметру без редактирования текущего или
 б) Нажмите  для выбора необходимых вариантов для данного параметра.
 6. Нажмите  для сохранения изменений и выберите следующий параметр меню.
- Примечание: Нажмите и удерживайте . Затем нажмите  для выхода из меню.

Параметр [отображение на дисплее]	Код доступа	Варианты [на дисплее] (жирно=по умолчанию)	Описание
МЕНЮ 1. БАЗОВЫЕ ФУНКЦИИ БОЛЬШИНСТВА ИНДИКАТОРОВ			
ЯЗЫК [LANGAG]	101	Английский [ENGLISH] Голландский [NEDERL] Французский [FRANCS] Немецкий [DEUTSH] Итальянский [ITAL] Португальский [PORT] Испанский [ESPAN] Датский [DANSK] Венгерский [MAGYAR] Vesta [VESTA]	Язык вывода на дисплей параметров и текстовых надписей.
ИН НАСТРОЙКИ ИНДИКАТОРА [SCALID]	108	NEW EZ (НОВЫЙ EZ)	Идентификационный номер индикатора [номер кормораздатчика].
МЕНЮ 2. ВРЕМЯ, ПЕЧАТЬ, КОММУНИКАЦИИ И ВЗВЕШИВАНИЕ			
ФОРМАТ ВРЕМЕНИ [TIME F]	201	24 HR (24 ЧАСА) AM/PM (12 ЧАСОВ)	Формат времени: 12 часов или 24 часа
ВРЕМЯ [TIME]	202	XX:XX:XX	Задайте время при помощи кнопок Select и Function
ФОРМАТ ДАТЫ [DATE F]	203	1-мм-дд 2-мм/дд/гг 3-мм/дд/гггг 4-дд-мм 5-дд/мм/гг 6-дд/мм/гггг 7-ддммгг 8-ддммгггг	Формат даты.

Параметр [отображение на дисплее]	Код доступа	Варианты [на дисплее] (жирно=по умолчанию)	Описание
ДАТА [DATE]	204	Enter (Введите XXXXXX).	Задайте дату с помощью Select и Function
НОМЕР ИНДИКАТОРА [SCL NO]	231		Номер индикатора для коммуникации с Cab control.
УДАЛЕННЫЙ ДИСПЛЕЙ [RMDISP]	234		Тип удаленного дисплея.
МЕНЮ 3. ПАРАМЕТРЫ КАЛИБРОВКИ ИНДИКАТОРА			
ЕД-ЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ [lb-kg]	303	LB(ФУНТЫ)/KG(КГ)	Измерение в фунтах или кг.
МЕНЮ 4. ПРОГРАММИРОВАНИЕ, РАЦИОНЫ, СЧЕТЧИК			
НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ С EZ2400			
КАЛИБРОВКА			
КОД КОНФИГУРАЦИИ [SETUP]	871		Ввод единиц измерения (1-4 фунты или 5-8 кг), коэффициента (1-9), чувствительности (1-9) и максимального веса * 1000.
КОД КАЛИБРОВКИ [CAL]	872		Отображаемый вес при 0.4мВ/В для данных тензодатчиков.

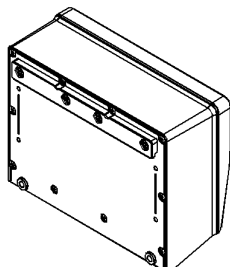
УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



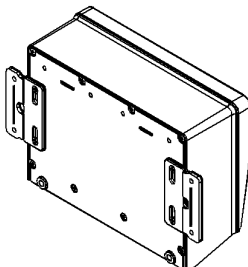
ИНСТАЛЛЯЦИЯ

Крепление индикатора

Крепление на
стандартном кронштейне



Крепление на крыле трактора
(стандартная комплектация)



Крепление на суппорте
(опция)

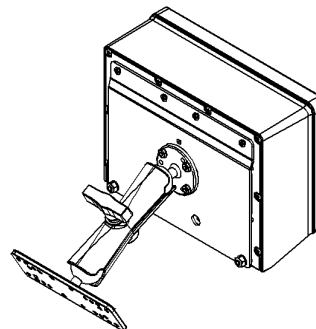


Рисунок 1: Крепление индикатора системы взвешивания

Кронштейны крепления на стандартном кронштейне и крыле трактора входят в стандартную комплектацию.

Крепление на суппорте (опция) входит в отдельный комплект RAM.

Направление установки тензодатчиков



Соблюдайте направление стрелки при установке тензодатчиков.

Подключение кабелей

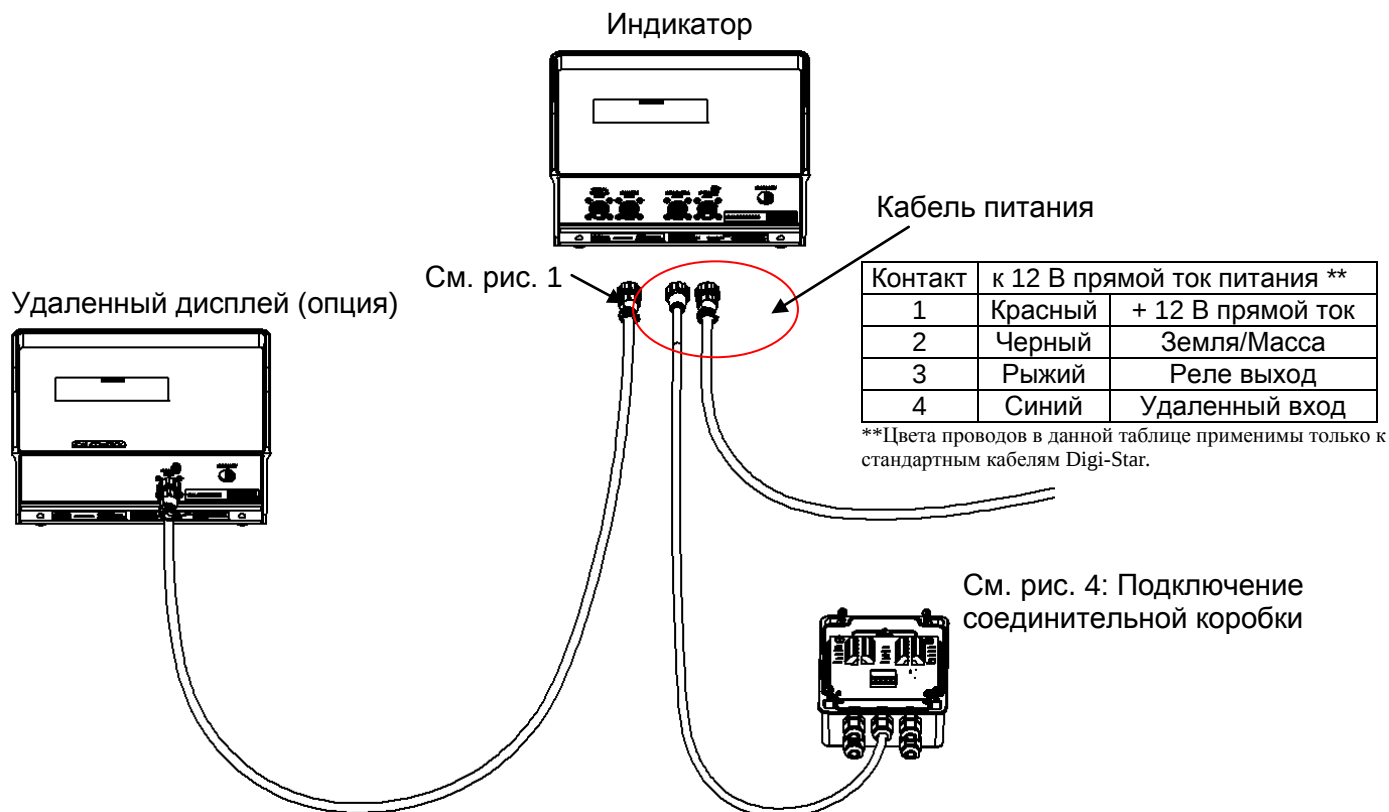


Рис. 2: Схема подключения индикатора системы взвешивания

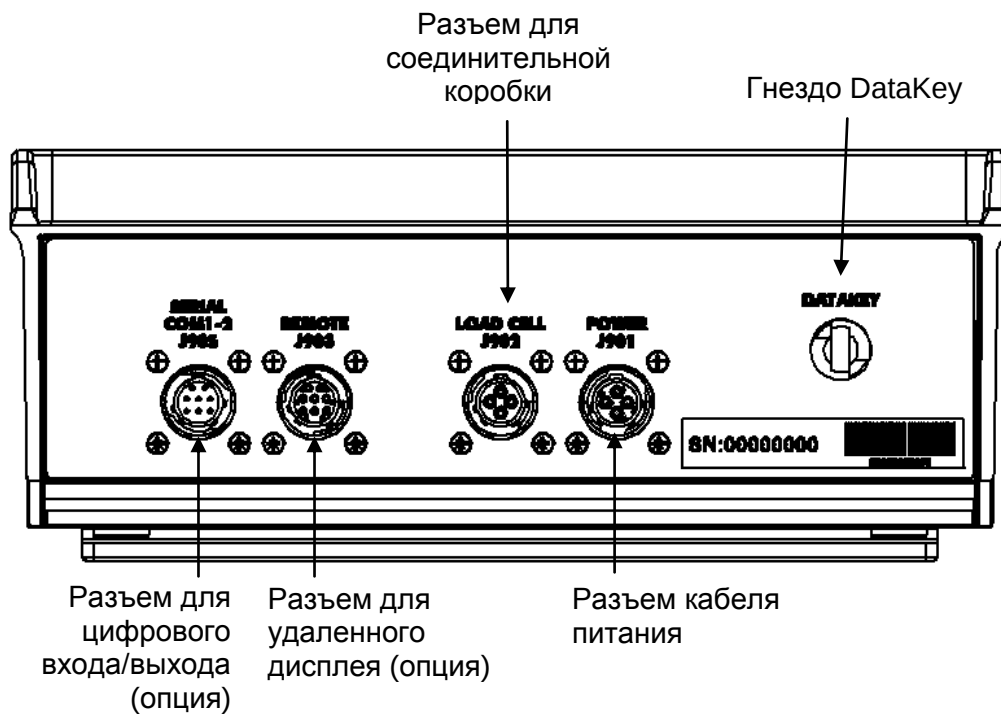


Рис. 3: Разъемы на нижней панели

Подключение тензодатчиков к соединительной коробке

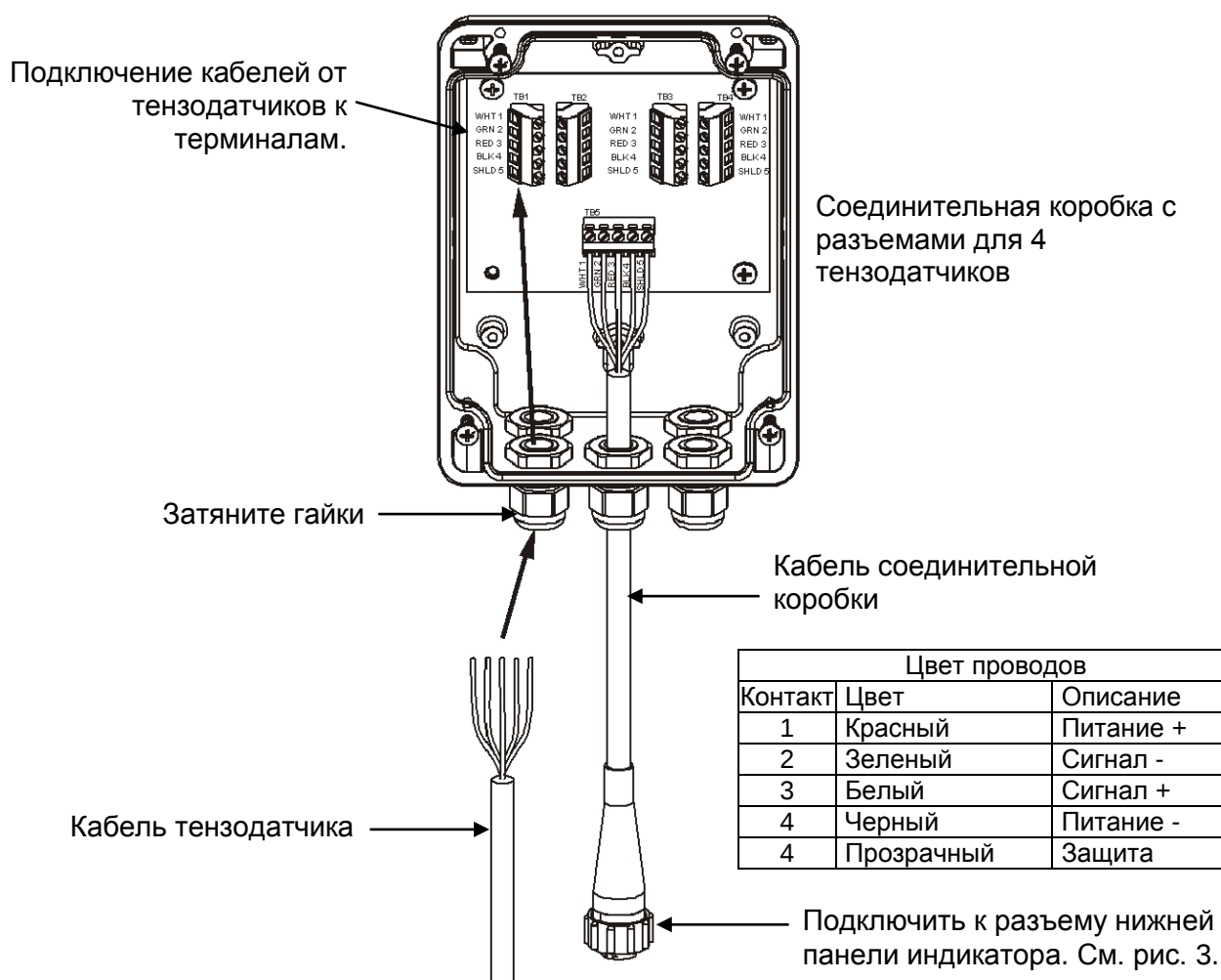
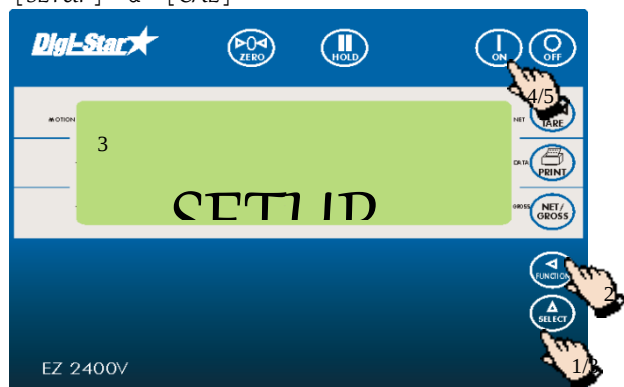


Рис. 4: Подключение соединительной коробки

Изменение кода конфигурации и калибровки

[SETUP] & [CAL]



1. Нажимайте , пока на дисплее не высветится SETUP.
2. Нажмите .
3. На дисплее отображается 6-значный код конфигурации (sETUP). При помощи  выберите цифру для редактирования. Нажмите  для редактирования цифры.
4. Нажмите  для сохранения нового кода конфигурации. На дисплее отображается код калибровки (cAL). При помощи  и  отредактируйте код калибровки (cAL).
5. Нажмите  для сохранения код калибровки и возврата в обычный режим взвешивания.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Радиопередача данных (DDL)



К-т для передачи данных.

Позволяет осуществлять передачу данных с индикатора на ПК.

ВНИМАНИЕ! Эта опция требует оборудования индикатора устройством коммуникации (опция).

Приемопередатчик



Передатчик (см. слева) с приемником, встроенным в индикатор системы взвешивания.

Может использоваться для удаленного ручного перехода во время загрузки ингредиентов и раздачи по группам.

Устройство также может применяться для удаленного обнуления индикатора системы взвешивания.

Радиус действия около 50 м.

Удаленный дисплей



Малый удаленный дисплей RD440 с размером знаков 2,5 см.

Удаленный дисплей с подсветкой RD2400V и размером знаков 4,3 см.

Удаленный ЖК дисплей RD4000 с размером знаков 10 см.

ПРИЛОЖЕНИЕ А1: ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

Application of Council Directive(s)	2004/108/EEC
Manufacturer's Name	Digi-Star, LLC
Manufacturer's Address	790 West Rockwell Avenue, Fort Atkinson, WI 53538
European Representative Name	Digi-Star Europe B.V.
European Representative Address	J.F. Kennedylaan 235, 5981 WX Panningen (NL)

Model name EZ2400, EZ2400V, EZ3400, EZ3400V, EZ3600, EZ3600V, EZ4600, SW2600EID, SW4600EID, RD2400V, CAB CONTROL 2400\2400V\3400\3400V\3600\3600V

Conformance to:

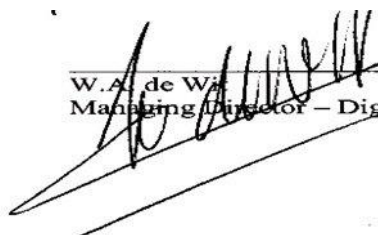
- EN 61326 - electrical equipment for measurement, control и laboratory use (see Report Number 307245.)
- EN 55011 - for Class B ISM equipment for industrial, scientific, и medical equipment (see Report Number 307245).

Beginning serial N°: 1001
Year of Manufacture: 2008

We, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s).

Manufacturer

Legal representative in Europe



W.A. de Wit
Managing Director – Digi-Star Europe, B.V.

Signature

Name: Kevin Klubertanz
Position: Director of Engineering
Place: Fort Atkinson, WI U.S.A.
Date : 15 March 2008

Signature

Name: Wim de Wit
Position: Managing Director
Place: Panningen, the Netherlands
Date: 15 March 2008